

MACCHINA PER SLICE



SPLICE CRIMP sistema per giunzione a freddo

Sistema evoluto per la crimpatura di cavo e filo di rame smaltato senza la preventiva asportazione dello smalto. Apparecchiatura composta da una pressa e da una bandella di ottone zigrinata, che viene preformata durante il processo di aggraffatura, ottenendo la giunzione a freddo di trefoli di cavo con fili di rame smaltato. Il vantaggio dell'utilizzo dell'apparecchiatura è dato dal notevole risparmio di tempo rispetto alla tradizionale asportaz. meccanica dello smalto e la successiva saldatura tramite bagno di stagno. La rottura dello smalto e la conseguente conduzione elettrica è garantita dalla bandella zigrinata. L'alimentazione della bandella è su bobine poste sull'apposito braccio della pressa.

Dati tecnici

dimensioni (LxPxH):	330x260x640
alimentazione:	230V 50-60 Hz
sezioni lavorabili:	da 0.20 a 5 mm ²
peso:	50 kg circa
larghezza nastro:	2-4-6 mm

KOMAX ACCESSORI PER TAGLIA SPELA AGGRAFFA



AC LAVATRICE

Lavatrici ad ultrasuoni per gommini caratterizzate da una estrema semplicità d'uso, massima efficienza, basso costo Watt/litro e da una estrema sicurezza di funzionamento. Generatore, termostato e temporizzatore incorporati.

Dati tecnici

alimentazione elettrica:	220 V +/- 15% 50/60 Hz
frequenza:	25 +/- 2 kHz (38 kHz optional)
capacità in litri:	da 2,5 a 28 a seconda del modello
potenza ultrasuoni:	da 200 a 900 W a seconda del modello
riscaldamento:	da 200 a 1000 W a seconda del modello



MCI 792 coprifaston

Inseritore di coprifaston in grado di processare un'ampia varietà di coprifaston su un singolo dispositivo, con precisione e brevi tempi di conversione. Può essere utilizzato sulle macchine Komax. Il dispositivo è configurato nel TopWin.

Dati tecnici

tipi di coprifaston:	2,8 - 4,8 - 6,3
tempo di conversione per vari tipi di coprifaston:	circa 15 min.
comunicazione:	risoluzione I/O, MCI
alimentazione pneumat.:	5-8 bar
alimentazione elettrica:	90-240VAC, 50/60Hz

