



## ADS 112

Alimentatore cavo per macchine taglia e spela Komax.  
Per l'alimentazione ottimale di cavi da bobine fino a 800 mm posizionate su rastrelliera o supporti similari. Il trasporto del cavo avviene per mezzo di due cinghie dentate a scorrimento sincronizzato.  
E' possibile alimentare con una certa potenza cavi unipolari e multipolari.  
Per cavi attorcigliati o rigidi, esiste un dispositivo: DHS 1000 D comando ad integrazione e completamento dell'ads 112. I sensori del DHS 1000 D rilevano in continuo il passaggio del cavo e stabiliscono la velocità richiesta.

### Dati tecnici

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| peso max bobina:       | 100 Kg              |
| diametro cavo:         | fino a 28 mm        |
| sezione cavo:          | 120 mm <sup>2</sup> |
| max forza di trazione: | 20-25 Kg            |
| tensione:              | 230V                |
| frequenza:             | 50/60 Hz            |
| dimensioni (WxHxD):    | 600x490x400 mm      |
| peso:                  | 55 Kg               |



## DHS 1000 D per ADS 112

Il controllo velocità DHS1000D è stato sviluppato specialmente per la regolazione di componenti macchina, per i quali devono essere riconosciuti ed elaborati materiali molto sottili e sensibili alla pressione.  
E' un controllo completamente elettronico con 5 fotocellule.  
Diversamente, possono essere lavorati anche materiali non flessibili come tubi in silicone, tubi corugati, cavi in acciaio ecc.  
E' possibile utilizzare il DHS 1000 D sia in processi di avvolgimento che di svolgimento.  
Un display ottico sul pannello di controllo delle fotocellule rende più facile il processo di risoluzione dei problemi.



## KOMAX 106

Sistema di alimentazione cavo attivo, adatto ad elevate velocità di lavorazione.

### Dati tecnici

|                          |  |
|--------------------------|--|
| sezione cavo:            | 0,2 - 3 mm <sup>2</sup>  |
| diametro cavo:           | 1 - 4 mm   |
| capacità di deposito:    | 6,5 m viene fornita un'interfaccia specificamente per macchine Komax automatiche; attraverso essa si possono coordinare i parametri di velocità. |
| alimentazione elettrica: | 220V 50Hz  |
| potenza:                 | 0,3 kW   |
| dimensioni (WxHxD):      | 1060x1285x465 mm   |

