

# KOMAX TAGLIA SPELA AGGRAFFA

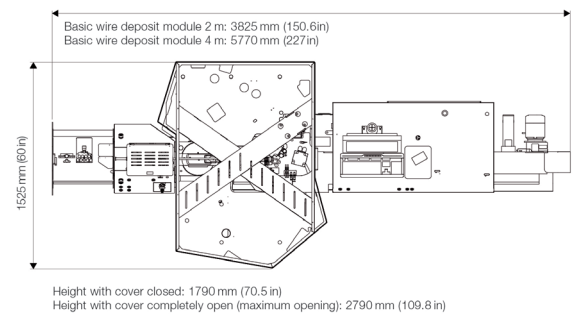
## KOMAX ALPHA 530



Macchina solida, flessibile ed altamente tecnologica con nuove presse e accesso diretto per il set up.

Sezione cavo da 0.13 mm<sup>2</sup> a 4 mm<sup>2</sup>.  
Riduzione dei costi di manutenzione, grazie ai nuovi componenti meccanici ed elettronici.

Ottima produttività, con un veloce cambio cavo, lame e set up parametri macchina.  
Nuovo sistema deposito cavo.  
La macchina ha 4 stazioni di lavoro



### Dati tecnici

sezione cavo:	0.13 – 6mm <sup>2</sup> (AWG 26-12) * Opzione 0.13-5mm <sup>2</sup>
velocità inserimento cavo:	Max. 9 m/s (29ft/s) (avanzamento della cinghia)
diametro esterno conduttore:	Max 4.4 mm (0.20 in)
range di lunghezza:	60 – 65 000 mm (2.35 in – 213 ft)
spelatura totale laterale:	0.1 – 15.5 mm (0.004 – 0.6 in)
spelatura parziale:	15.5 mm (0.6 in)
forza di crimpatura:	1 – 22 kN (224 – 4 496 lbf)
lato stazioni di lavorazione:	2/2
livello di rumorosità:	← 80 db (senza attrezzo crimpatura)
connessione elettrica:	3 x 208 – 480 V / 50 – 60 Hz / 5.6 k VA
collegamento compressione aria:	5 – 8 bar (73 – 116 psi)
crimpatura consumo aria / crimpatura crimpatura gommini / crimpatura gommini:	← 7 m <sup>3</sup> /h (247 ft <sup>3</sup> /h) ← 11 m <sup>3</sup> /h (388.5 ft <sup>3</sup> /h)

\*  
Dipende dal materiale nel quale viene realizzato il cavo

