Indice

Taglia spela aggraffa Komax:
KOMAX ALPHA 530 4
KOMAX ALPHA 550 5

Taglia spela aggraffa Komax:
KOMAX ALPHA 560 6
KOMAX ALPHA 565 7
KOMAX GAMMA 450 8

Komax macchina spela aggraffa per quadri elettrici:
KOMAX ZETA 620 9
KOMAX ZETA 630 10

Komax macchina spela aggraffa transfert:
KOMAX ZETA 640/650 11

Komax macchina taglia spela aggraffa montaggio connettori:
KOMAX OMEGA 740/750 12

Macchina spela-aggraffa cavi twistati:
SIGMA 688 13

Spezzonatrici automatiche:
SP 101 14
IOTA 330 14
SM15PLC-15IIP-IIPT-IIPE-SG400V 15
WSM 30 15

Sguainacavi pneumatiche:
AM.STRIP.2 16
AM.STRIP.500/750/1000 16
AM.ALL.ROUND 16

Sguainacavi manuali
STRIPPER M 10/170 - STRIPPER MD 10/170 17
STRIPPER M 15/100 17
STRIPPER M 30/150 17

Spela accorcia cavi elettronica
KOMAX MIRA 230 18
KOMAX MIRA 340 18
KOMAX MIRA 440 - 440 SF 18

Spelacavi da banco elettriche:
KOMAX MIRA 32 19

Lavorazione cavi coassiali:
COSMIC 42 R 19

Spelacavi da banco Z+F
AI 01 20
AI 02 20
AI 03 20
AI 04 20
AI 2,5 - 20 AUTO 21
AI 16 - 20 AUTO 21

Taglia-spela elettroniche Komax:
KAPPA 310 22
KAPPA 315 22
KAPPA 320 22
KAPPA 330 SH - DH 23
KAPPA 340 23
KAPPA 350 24
CS370 24

Presse Komax per taglia spela aggraffa:
C 1340 25
C 1370 25
C 1380 25
MCI 712 26
MCI 722 26

Presse Komax da banco spela e aggraffa:
DELTA 220 27
DELTA 240 27
DELTA 260 27

Presse da banco Mecal:
PRESSA TT 28
P 107 C 28
P 040 28
P 080 28

Miniapplicatori:
MINI PNEUMATICO MECAL 29
RESTYLING 29
EVOLUTION con regol. centesimale 29
MINI SPLICE 30

Scalzatore per pressa Mecal:
SC 11 30

Strumenti di taratura pressa:
CMT 46 31
STP 31

Celle di carico per presse da banco:
CPM 31

Celle di carico:
CDA 10 32
CFA 326 32

Pressa per cavi piatti:
CMT 49 32

Macchina per splice:
Splice Crimp 33

Accessori per taglia spela aggraffa:
AC LAVATRICE 33
MCI 792 coprifaston 33
S 1441 Modulo Gommino 34
X1585 per nuova serie - STAGNATURA 34
MCI 782 35
X 1582 35
Q 1250 SCALABLE 35
CM03 36
AEH G 36
AEH LS 36
TWISTER 37
BT 188 T 37

Accatastatori per serie Kappa:
KOMAX KA 6000 18 38
KOMAX KA 3000/6000 38
DPS 375 38

Matassatori:
DPS 272 39

Svolgitori:
ADS 115 40
ADS 119 40
ADS 123 40
ADS 112 41
F 1110 41
SVOLGITORE ORIZZONT. SVO-1 42
ARG 30 M 42
ARG 600/800/1000/1200 42

Marcatrice inkjet per serie Kappa - AlphaA – Zeta:
M 1630 BC - 1630 S - 1630 P 43
M 1650 TUBE per serie Zeta 630/640 43

Marcatrice a caldo:
KOMAX 26 44

Marcatrice manuale a caldo:
M-3E 44

Sistemi di posizionamento guarnizioni e passacavi:
AIR POSITION 45
AIRSTREAM 45
EXTENDOR D3/D4 45

Sistemi e banchi di collaudo:
AUTES 500 ACT 46
TS 1300 / 1500 46
CONTROFACCE 46

Sistemi di controllo:
Q1140 47
PM 8300 47
KOMAX 341 47

Dinamometri:
Q1210 48
KOMAX 332 48
CT 50 48
FTM 49
MECAL SMST 49
MICROPULL 49
CMT 123 50
CMT 124 50
CMT 112 51

Nastratrici Kabatec:
KTB P 52
KTB E PLUS 52
KTHB MINI 53
KTHB SMART 53
KTR 10 54
KTL 10 54
KTR 100 54
KTR 1600 55

Legatrici:
LEGATRICE EMT AXRO 55

Laboratorio micrografico:
MICROLAB 30 55

Saldatrici ad ultrasuoni:
GMX-W1 56
GUN 40 56
MWX 100 56
ULTRAWELD L20 56

Fornetto per tubi termo restringenti
STCS - EVO 500 57

Soluzioni per quadristi:
BL 120 58
TAGLIADIN 58

Presse pneumatiche:
UP14 59
UP35 59
UP40 59
UP60 59
UP65 60
UP150 60

Matrici per WDT UP14 61-62

Puntalinatrici Z+F:
AM 03 63
UNIC GV 63
UNIC G 64
UNIC L 64
UNIC LZ 64
UNIC LS 64
AM 02 UNIVERSAL 65
AM 04 65
AM 02C 65
EVOCRIMP 66
SC03 66
SC05 67

Dal catalogo Cofili
1408 67
POLO 1000 67

Pozzetti di stagnatura:
TAURUS 558 68
TAURUS 107 68

Aspiratori / bilance:
LMD 508 68
EUROPE 7500 68

Materiali di consumo: 69

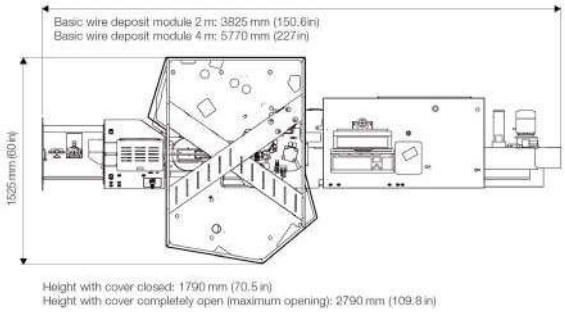
KOMAX TAGLIA SPELA AGGRAFFA

KOMAX ALPHA 530

Macchina solida, flessibile ed altamente tecnologica con nuove presse e accesso diretto per il set up.

Sezione cavo da 0.13 mm² a 6mm².
Riduzione dei costi di manutenzione, grazie ai nuovi componenti meccanici ed elettronici.

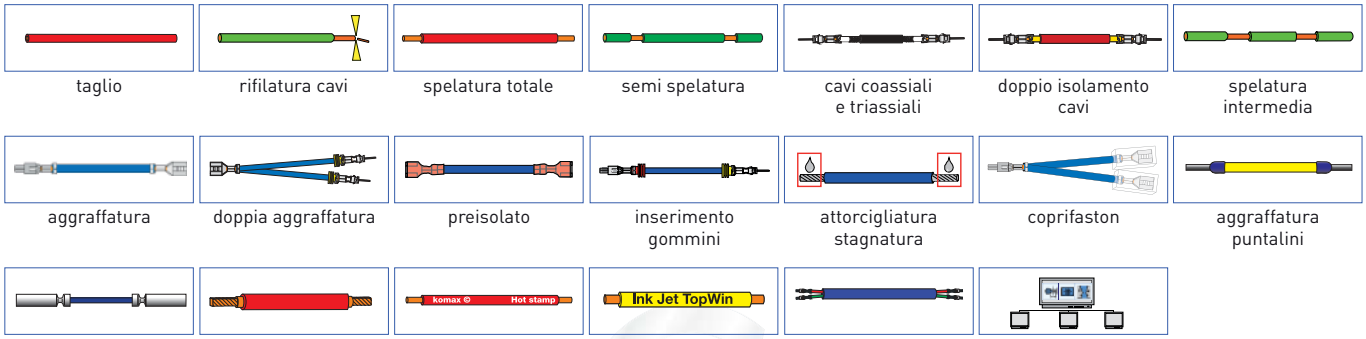
Ottima produttività, con un veloce cambio cavo, lame e set up parametri macchina.
Nuovo sistema deposito cavo.
La macchina ha 4 stazioni di lavoro



Dati tecnici

sezione cavo:	0.13 – 6mm² (AWG 26-12) *
velocità inserimento cavo:	Max. 6 m/s (19 ft/s) avanzamento nastro
diametro esterno conduttore:	5.1 mm
range di lunghezza:	60-65.000 mm (2.35in -213ft) opzionale 30 – 60 mm (1.18 – 2.36 in.
spelatura totale:	0.1 – 15.5 mm (0.004 – 0.6 in) opzionale fino a 29 mm (1.14 in.)
spelatura parziale:	15.5 mm (0.6 in)- opzionale fino to 35 mm (1.38 in.)
forza di crimpatura:	1 – 22 kN (224 – 4 496 lbf)
lato stazioni di lavorazione:	2/2
livello di rumorosità:	← 80 db (senza attrezzo crimpatura)
connessione elettrica:	3 x 208 – 480 V / 50 – 60 Hz / 5.6 k VA
collegamento compressione aria:	5 – 8 bar (73 – 116 psi)
crimpatura consumo aria / crimpatura	
crimpatura gommini / crimpatura gommini:	← 7 m³/h (247 ft³/h) ← 11 m³/h (388.5 ft³/h)

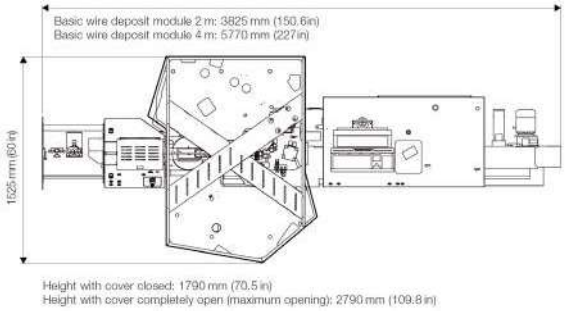
* Dipende dal materiale nel quale viene realizzato il cavo



KOMAX TAGLIA SPELA AGGRAFFA

KOMAX ALPHA 550

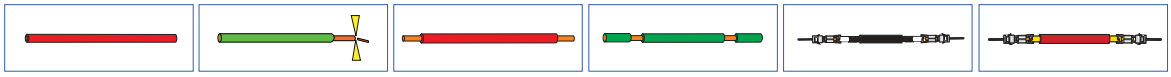
Macchina robusta ad alta produttività e flessibilità.
Nuovo sistema di trasporto cavo e accatastatore.
La macchina ha 4 stazioni di lavoro, con nuove presse, nuovo sistema "ACD" per il controllo automatico e preciso della spelatura.
Nuovi motori più potenti e precisi sui bracci di rotazione.
Il nuovo software TopWin permette di caricare nuovi programmi di lavoro mentre la macchina sta producendo.
La testa di taglio ha doppia serie di lame.



Dati tecnici

sezione cavo:	0.13 – 6 mm² (AWG 26 – 10)* Fino a 10 mm² (AWG 8) su richiesta come applicazione speciale
velocità inserimento cavo:	Max. 12 m/s (39 ft/s)
diametro esterno conduttore:	Max. 5.1 mm (0.20 in)
range di lunghezza:	60 – 65 000 mm (2.35 in – 213 ft)** opzionale 30 – 60 mm (1.18 – 2.36 in.)
spelatura totale:	0.1 – 29.5 mm (0.004 – 0.98 in)
semi spelatura:	Max. 35.5 mm (1.4 in)
forza di crimpatura:	1 – 22 kN (224 – 4496 lbf)
lato stazioni di lavorazione 1/2:	2/2
livello di rumorosità:	← 80 db (senza attrezzo crimpatura)
connessione elettrica:	3 x 208 – 480 V / 50 – 60 Hz / 5.6 k VA
collegamento compressione aria:	5 – 8 bar (73 – 116 psi)
crimpatura consumo aria / crimpatura crimpatura gommini / crimpatura gommini:	← 7 m³/h (247 ft³/h) ← 11 m³/h (388.5 ft³/h)
peso:	1.30 t (2866 lb)

* Dipende dal materiale nel quale viene realizzato il cavo



taglio | rifilatura cavi | spelatura totale | semi spelatura | cavi coassiali e triassiali | doppio isolamento cavi

spelatura intermedia | aggraffatura | doppia aggraffatura | preisolato | inserimento gommini | attorcigliatura stagnatura | coprifaston

aggraffatura puntalini | MIL - Crimp | ultrasuoni | marcatrice a caldo | marcatura ink-jet | cavi bipolari | networking

KOMAX TAGLIA SPELA AGGRAFFA

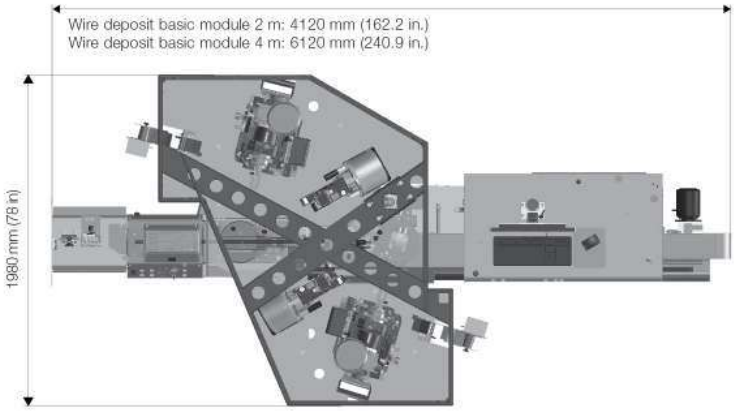
ALPHA 560 - per sezioni Grosse

Macchina taglia, spela, aggraffa automatica con 4 stazioni di lavoro (2 stazioni a inizio cavo, 2 stazioni a fine cavo) per taglio, spelatura, crimpatura, inserimento gommino su un lato.
Adatta alla lavorazione di cavi grandi.
Brevi tempi di conversione.
Massima facilità di funzionamento grazie al software per l'operatore Topwin.

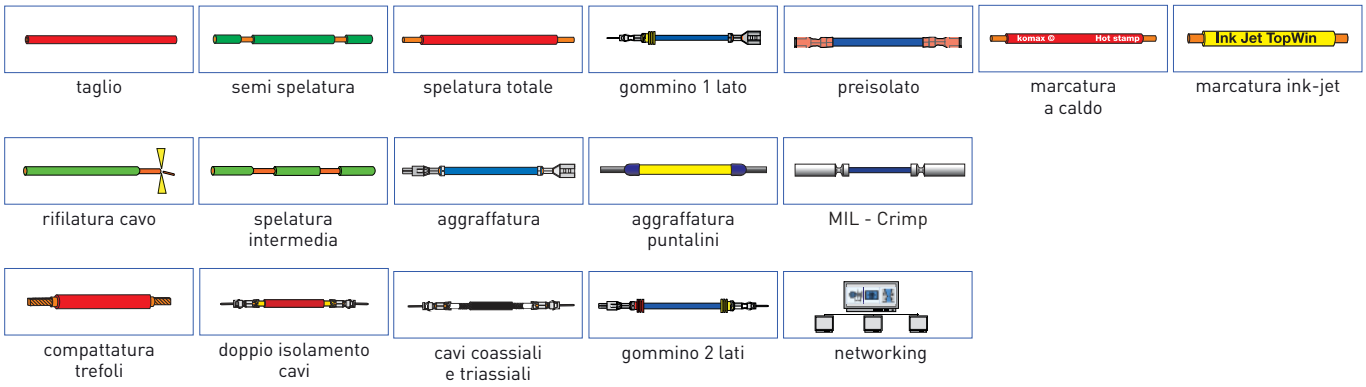
Dati tecnici

lunghezza cavo:	60 mm – 8.000 mm
diametro esterno:	3 – 8.5 mm
lunghezza spelature:	0.1 – 29.5 mm
spelatura parziale:	35 mm
sezione cavo:	2.5 – 16 mm2
alimentazione elettrica:	3 x 208 – 480 V / 50 – 60 Hz / 5.6 k VA
pressione aria:	5-8 bar
forza crimpatura:	1-50 Kn
rumorosità:	←80 db
peso:	1.40 T

le seguenti lavorazioni si intendono su richiesta e dopo test di fattibilità: Doppia crimpatura – inserimento coprifaston-flussatura-attorcigliatura-stagnatura



Height with cover closed: 2100 mm (82.7 in.)
Height with cover completely open (maximum opening): 2775 mm (109.3 in.)



taglio | semi spelatura | spelatura totale | gommino 1 lato | preisolato | marcatura a caldo | marcatura ink-jet

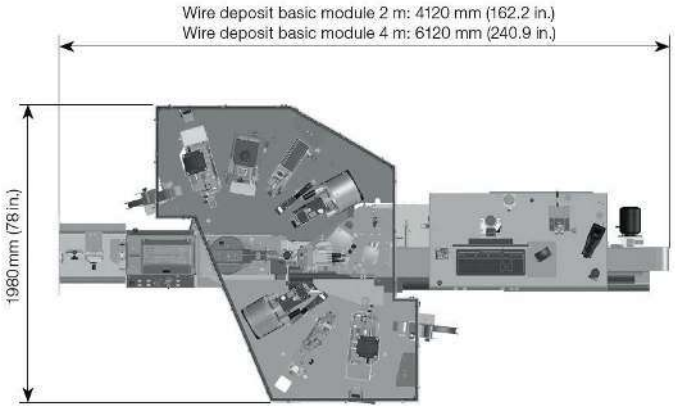
rifilatura cavo | spelatura intermedia | aggraffatura | aggraffatura puntalini | MIL - Crimp

compattatura trefoli | doppio isolamento cavi | cavi coassiali e triassiali | gommino 2 lati | networking

KOMAX TAGLIA SPELA AGGRAFFA

KOMAX ALPHA 565 - A 7 STAZIONI

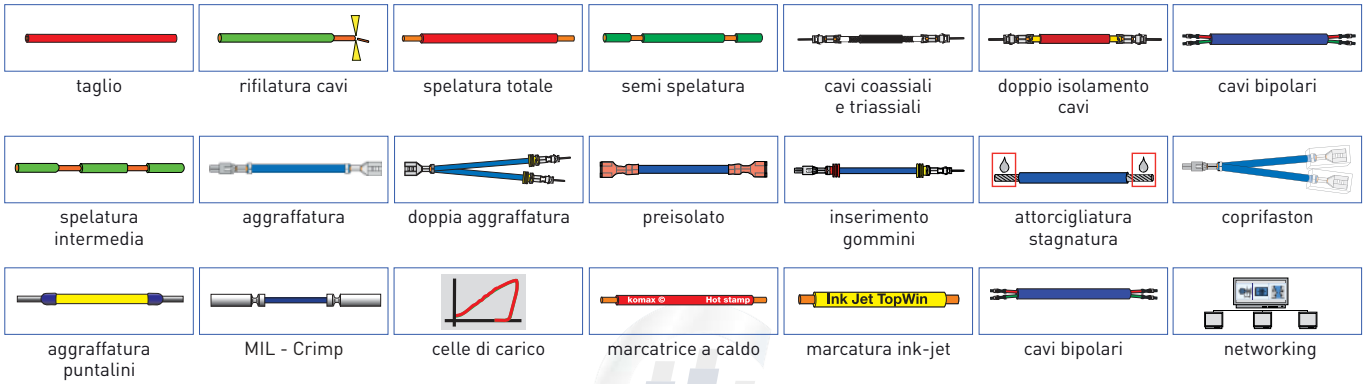
Macchina a regolazione elettronica flessibile ed espansibile fino a 7 stazioni per sezioni di cavo unipolare da 0,13 mm^2 a 6 mm^2.
Su richiesta è possibile processare la sezione 10 mm^2.
Oltre alle tradizionali la vorazioni di crimpatura, gommini, coprifaston è possibile applicare speciali lavorazioni come montaggio puntalini, terminali torniti (Mil), ultrasuoni, stagnatura, twistatura.
È possibile installare le presse C1340 con cella di carico e le presse C1370 con regolazione altezza di crimpatura. La macchina è equipaggiata con nuovo SW HMI.



Height with closed hood: 2100 mm (82.7 in.)
Height with cover completely open (maximum opening): 2775 mm (109.3 in.)

Dati tecnici

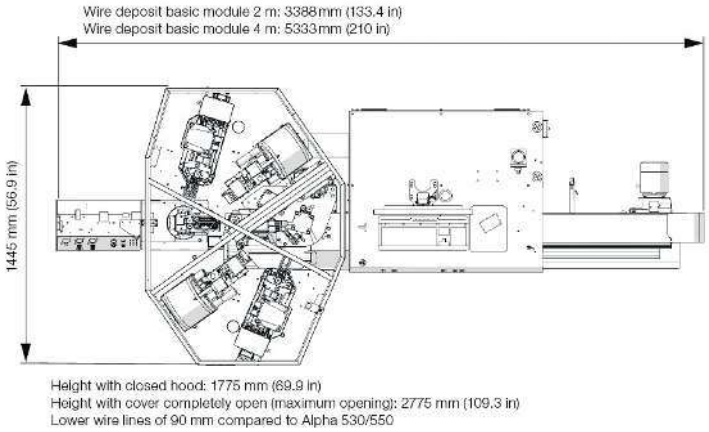
sezione cavo:	0.13 – 6 mm2 (AWG 26-10) – Fino a 10 mm2 (AWG 8) come applicazione su richiesta
velocità inserimento cavo:	Max. 12 m/s (39ft/s)
diametro esterno conduttore:	Max 5.1 mm (0.20 in)
range di lunghezza:	60 – 65 000 mm (2.35 in – 213 ft)
spelatura totale laterale:	0.1 – 29.5 mm (0.004 – 1.16 in)
spelatura parziale:	max 35.5 mm (1.4 in)
forza di crimpatura:	1 – 22 kN (224 – 4 496 lbf)
lato stazioni di lavorazione 1/2:	4/3
livello di rumorosità:	< 80 db (senza attrezzo crimpatura)
connessione elettrica:	3 x 208 – 480 V / 50 – 60 Hz / 5.6 k VA
collegamento compressione aria:	5 – 8 bar (73 – 116 psi)
crimpatura consumo aria / crimpatura crimpatura gommini / crimpatura gommini:	< 7 m3 /h (247 ft3 /h) < 11 m3 /h (388.5 ft3 /h)
Peso:	1.40 T (3087 lbs.)



KOMAX TAGLIA SPELA AGGRAFFA

KOMAX GAMMA 450

Macchina automatica compatta per cavi unipolari da 0,13 mm^2 a 4 mm^2.
Molto adatta nel settore automotive in quanto dispone di spazio contenuto di 4 stazioni di 2 presse e 2 moduli gommini.
La macchina è dotata sia di presse con cella di carico (C1340) sia con controllo altezza crimpatura (C1370).
La macchina lavora con nuovo SW HMI.



Dati tecnici

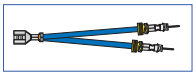
sezione cavo:	0.13 – 4 mm2 (AWG 26-12) – diametro esterno
conduttore:	Max 3.9 mm (0.15 in)
range di lunghezza:	60 – 65 000 mm (2.35 in – 213 ft)
spelatura totale:	0.1 – 16.5 mm (0.004 – 0.65 in)
con opzione lame doppie	fino a 21mm (lato 1) e 35mm (lato 2)
spelatura parziale:	0.1- 16.5 mm (0.004-0.65in)
con opzione lame doppie	fino a 21mm (lato 1) e 35mm (lato 2)
forza di crimpatura:	1 – 22 kN (224 – 4 496 lbf)
lato stazioni di lavorazione	Lato 1 e lato 2 2 stazioni
livello di rumorosità:	< 80 db (senza attrezzo crimpatura)
connessione elettrica:	3 x 208 – 480 V / 50 – 60 Hz / 5.6 k VA
collegamento compressione aria:	5 – 8 bar (73 – 116 psi)
crimpatura consumo aria / crimpatura crimpatura gommini / crimpatura gommini:	< 6 m3 /h (212 ft3 /h) < 9 m3 /h (318 ft3 /h)
Peso:	920 Kg (20828 lbs.)

taglio

rifilatura cavi

spelatura totale

aggraffatura


doppia aggraffatura

preisolato

inserimento gommini

marcatura ink-jet

celle di carico

networking

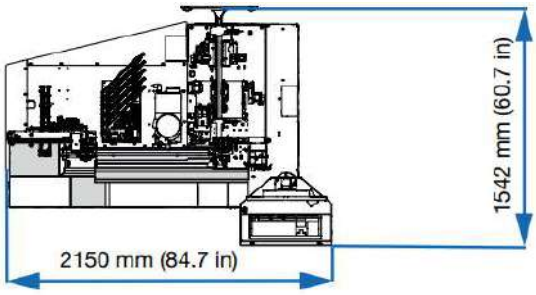
KOMAX MACCHINA SPELA AGGRAFFA PER QUADRI ELETTRICI

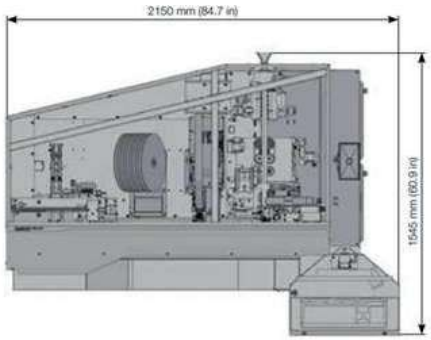
ZETA 620

Macchina taglia spela aggraffata elettronica a 2 stazioni adatta alla realizzazione di quadri elettrici.
La macchina ha un selettore per alimentare fino a 24 cavi di differenti sezioni e colori, un modulo puntalini equipaggiato con 5 bobine di sezioni da 0,5 a 2,5 mm2 e lunghezza di crimpatura 8-10 mm.
Inoltre, c'è la possibilità di installare modulo puntalini sciolti per sezioni 4-6 mm2.
Possibilità di installare 2 marcatrici inkjet.

Dati tecnici

sezioni: da 0,5 a 6 mm2
lunghezza cavo: da 240 mm a 4 m da entrambi i lati
lunghezza cavo: da 60mm a 240 mm su un solo lato
spelatura: fino a 25mm
alimentazione elettrica: 220 Volt
alimentazione pneumat.: 6 bar

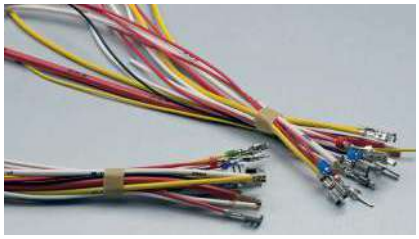


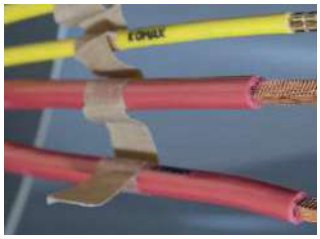


KOMAX MACCHINA SPELA AGGRAFFA PER QUADRI ELETTRICI

ALIMENTAZIONE MULTI CAVI

KOMAX ZETA 630 - A 2 STAZIONI

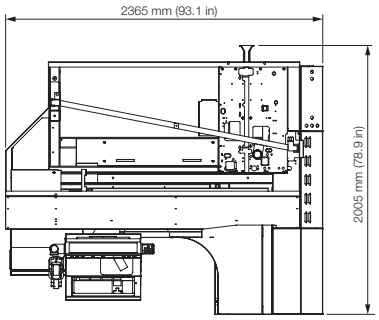




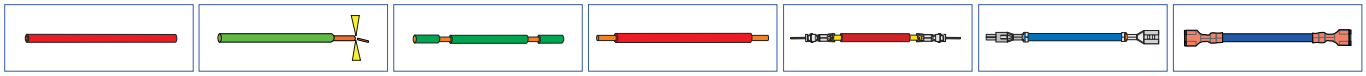
Macchina taglia, spela aggraffa elettronica adatta alla realizzazione di cablaggi per quadri elettrici. La macchina ha un selettore cavi predisposto per alimentare fino a 36 cavi di differente sezione e colore, e un modulo per selezionare fino a 5 differenti puntalini preisolati di differente sezione, colore e lunghezza (0.5 a 2.5mm^2 e lunghezza 8-10 mm). Collegamento in rete tra ufficio e macchina con sistema ECAD o excel

Dati tecnici

sezioni:	da 0.22 a 6 mm^2
lunghezza cavo con produzione su due lati:	240 mm – 3000 mm deposito standard (9.45 in – 118 in) 240 mm – 5000 mm (9.45 in – 197 in)* (opzionale)
lunghezza cavo con produzione su un lato:	85 mm – 3000 mm deposito standard (9.45 in – 118 in) 85 mm – 5000 mm (9.45 in – 197 in)* (opzionale)
lunghezza spelatura:	Max. 25 mm (Max. 0.98 in)
velocità:	10 m/s
selettore cavi:	36
livello rumorosità:	←80 db
alimentazione elettrica:	3 × 208 V – 480 V 50/60 Hz
aria compressa:	5-6 bar
peso:	1.700 kg
possibilità di due marcatrici inkjet	



Machine height with safety cover closed 1990 mm (78.3 in)
Machine height with safety cover open 2870 mm (113 in)



taglio | refilo cavi | semi spelatura | spelatura totale | doppio isolamento cavi | crimpatura | doppio ciclo per preisolati

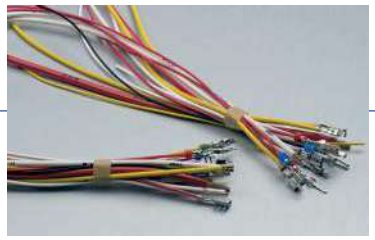
sequenza aggraffatura puntalini | MIL - Crimp | compattatura trefoli | marcatura inkjet | sequenza | ultrasuoni | disposizione e nastratura

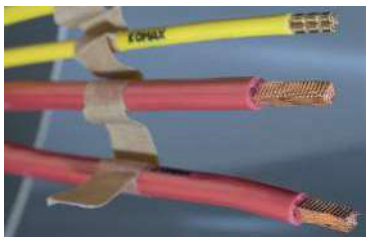
networking

MACCHINA SPELA-AGGRAFFA TRANSFER

LINEARE/ALIMENTAZIONE 36 CAVI

ZETA 640 - ZETA 650



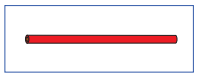


Macchina completamente automatica adatta al taglio, spelatura, crimpatura, inserimento gommino ed altre lavorazioni cavo.
Prevista per moduli di estensione fino a 8 stazioni di lavoro, doppia inkjet bianca e nera .
Selettore cavi max. 36 cavi.

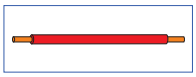
ZETA 640 = 5 stazioni
ZETA 650 = 8 stazioni

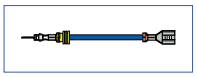
Dati tecnici

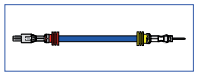
lunghezza cavo con produzione su due lati:	240 mm fino a 3 m(9.44 in. – 9.8 ft.) standard 85 mm fino a 240 mm (3.34 – 4.33 in.) applicazione speciale 3 m fino a 5 m (9.8 – 16.4 ft.)* 5 m fino a 10 m (16.4 – 32.8 ft)
lunghezza cavo con produzione su un lato:	85 mm fino a 3 m (3.34 in. – 9.8 ft.) standard 3 m fino a 5 m (9.8 – 16.4 ft.)* 5 m fino a 10 m(16.4 – 32.8 ft.)*
lunghezze di spelatura:	fino a 25 mm
lunghezza di trasferimento utilizzabile **Zeta 640**:	1880 mm (74 in.), fino a 5 presse C1370
lunghezza di trasferimento utilizzabile **Zeta 650**:	2880 mm (113.4 in.) fino a 8 presse C1370
estensione della lunghezza di trasferimento utilizzabile:	1720 mm (67.7 in.), fino a 5 presse aggiuntive C1370
velocità:	10 m/s
selettore cavi:	36
livello rumorosità:	←75 db
peso:	**Zeta 640** approx. 1.9 t (4189 lbs) **Zeta 650** approx. 2.6 t (5732 lbs
sezione cavo:	da 0.22 a 6 mm²
alimentazione elettrica:	3 x 208-480V 50Hz
pressione aria:	5-6 bar
dimensioni:	3393x2020 mm 633 5 stazioni 4473x2020 mm 633 8 stazioni


taglio

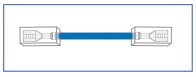
semi spelatura


spelatura totale

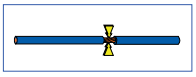

gommino 1 lato


gommino 2 lati

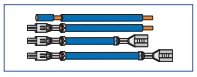
preisolato


coprifaston

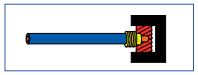
attorcigliatura stagnatura

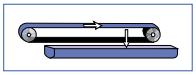

controllo isolante

marcatura ink-jet

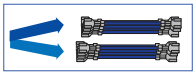

sequenza

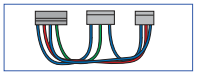
celle di carico

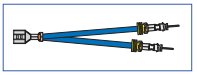

controllo spelatura


deposito cavo

separazione buoni/cattivi


separazione lotti


disposizione e nastratura

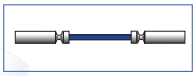

doppia aggraffatura

compattatura trefoli

rifilatura cavi

doppio isolamento cavi

aggraffatura puntalini


MIL - Crimp

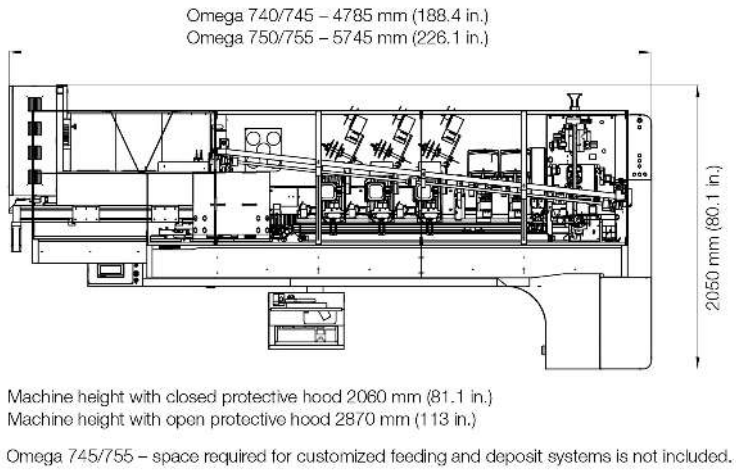
networking

KOMAX TAGLIA SPELA AGGRAFFA (MONTAGGIO CONNETTORI)

OMEGA 740/750 - CAVI CONNETTORE SU ENTRAMBI I LATI

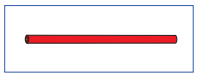
Macchina completamente automatica adatta al taglio, spelatura, crimpatura, inserimento gommino ed altre lavorazioni cavo. Prevista per moduli di estensione fino a 8 stazioni di lavoro, doppia inkjet bianca e nera . Selettore cavi max. 36 cavi e montaggio connettori. Unità di blockloading (montaggio connettori) su entrambi i lati.

Omega 740: 5 stazioni
Omega 750: 8 stazioni

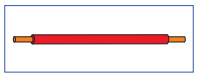


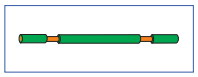
Dati tecnici

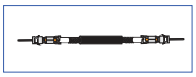
- sezione cavo: 0.13 – 2.5 mm2 (AWG 26-14)
- lunghezza cavi più corti: caricamento da un lato: 240 mm (9.45 in.)--Connessione jumper a entrambe le estremità: 300 – 560 mm--Caricamento complesso: 300 – 780 mm** (11.81 – 30.71 in.**)
- lunghezza di trasferimento utilizzabile Omega 740: 1880 mm (74 in.), fino a 5 presse C1370
- lunghezza di trasferimento utilizzabile Omega 750: 2880 mm (113.4 in.), fino a 8 presse C1370
- estensione della lunghezza di trasferimento utilizzabile: 1840 mm (72.4 in.), fino a 5 presse aggiuntive C1370
- selettore cavi: 36
- magazzino cavi finiti: magazzino rotativo con un massimo di memoria di 30 slots
- sistema pallet: 280 × 200mm (11.02 × 7.87 in.)
- velocità inserimento cavo: 1.8/s per carico
- diametro esterno conduttore: Max 4 mm (0.16 in)
- spelatura totale: fino a 25mm
- connessione elettrica: 3 x 208 – 480 V / 50 – 60 Hz / 5.6 k VA
- collegamento compressione aria: 6 bar

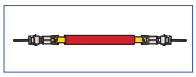

taglio

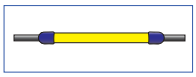
rifilatura cavi

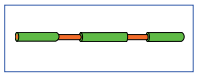

spelatura totale


semi spelatura

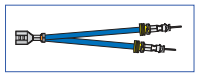

cavi coassiali e triassiali


doppio isolamento cavi


sequenza aggraffatura puntalini


spelatura intermedia

aggraffatura

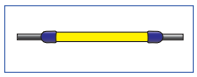

doppia aggraffatura

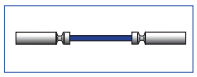
preisolato

inserimento gommini

attorcigliatura stagnatura

coprifaston


aggraffatura puntalini

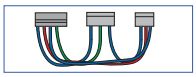

MIL - Crimp

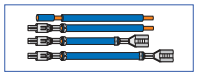
ultrasuoni

marcatrice a caldo

marcatura ink-jet

cavi bipolari


disposizione e nastratura


sequenza

networking

MACCHINA SPELA-AGGRAFFA CAVI TWISTATI

SIGMA 688

Macchina automatica bifilare per la produzione di cavi twistati da 2x0.22 a 2x2.5mm e può essere equipaggiata con 2 presse CI370 e 2 moduli gommini S1441. La macchina può avere lunghezza di 4-7 oppure 10 metri.

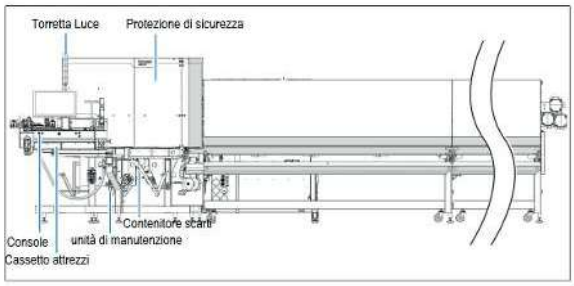
SIGMA 688T macchina dispositivo di nastratura testa e coda per cavi twistati.

Dati tecnici

lunghezza minima = 700mm

lunghezza massima = fino a 10 metri

spelatura = da 0.1 a 18mm su lato1 e fino a 28mm su lato2



SPEZZONATRICI AUTOMATICHE

SP 101

Spezzonatrice universale estremamente versatile per tubetti, guaine vipla o termorestringenti e altri materiali o fili senza dover sostituire attrezzi e lame. Impostazione di lavoro a mezzo tastiera. Fornibile nella versione con lame in acciaio e in widia e con apposito svolgitore orizzontale con diametro disco appoggio materiale da 500 mm.

Dati tecnici

apertura vers:	50 x 20 mm
apertura vers "L":	85 x 20 mm per taglio cavi piatti fino a 64 poli
cavo unipolare:	da 0,1 a 25 mm^2
cavo multipolare:	fino a 5 x 2,5 mm^2
cavo flat:	varie misure
impostazione lunghezza:	da 0,1 a 9.999 cm
impostazione quantità:	da 1 a 9.999 pz oppure infiniti
alimentazione elettrica:	220 V - 50/60 Hz
alimentaz. pneumatica:	6 bar

KOMAX IOTA 330

Spezzonatrice automatica per cavi unipolari, multipolari, cavi piatti, guaine.

La macchina ha un display dove impostare i parametri di lavorazione.

Il trasporto cavo avviene tramite cinghie.

Dati tecnici

lunghezza:	da 1 mm a 1000 metri
sezioni:	da 0.14 a 35 mm2
larghezza lama:	82 mm
altezza lama:	16-25 mm (nel centro della lama)
alimentazione:	220 v
pressione:	6 bar

SPEZZONATRICI AUTOMATICHE ULMER

SM 15IIPLC - SM 15IIP - SM 15IIPT - SM 15IIPE - SG 400V

Spezzonatrice universale per cavi, piattine, tubetti, gomma morbida e dura, materiale tessile, ecc.
La SM 15IIPE è collegabile ad un PC.
Sezioni cavo fino a 120mm^2.

Dati tecnici

larghezza di taglio:	150 mm (300 mm opzion.)
altezza di taglio:	15 mm; 30 mm; 40 mm
avanzamento:	a mezzo nastro super. e inferiore
regolazione nastro super.:	pneumatica trazione nastro di avanzamento
sezione:	fino a 150 mm2 (SG400V)

WSM 30 TUBI CORRUGATI

La macchina ideale per il taglio a misura di cavi corrugati.
Velocità regolabile a mezzo potenziometro
Taglio longitudinale opzionale.
La macchina si arresta quando il termina il tubetto da tagliare.
La testa di taglio è estraibile per facilitare la sostituzione delle lame.
Impostazione parametri a mezzo tastiera.

Dati tecnici

diametro tubetto:	da 7 a 32 mm (inteso come parte estrema); diametri superiori o inferiori su richiesta guide di diverse misure, da fornire in base al diametro del tubetto la loro sostituzione avviene nel giro di pochissimi minuti lame specifiche in base al diametro del tubetto (di 10 mm in 10 mm)
velocita' con tubetto da 20 mm di diam.:	50 mm = 2700 pz/ora; 100 mm = 2160 pz/ora
dimensioni:	L 900 x P 500 x H 1800 mm
allacciamento elettrico:	3 x 400 V / 50 - 60 Hz / 16 A
allacciamento pneumat.:	6 bar
velocita' di avanzamento:	1 m al secondo
lunghezza min.impostab.:	da un'onda all'altra
lunghezza max:	24500 mm

SGUAINACAVI PNEUMATICHE

AM STRIP 2

Spelacavetti universale per piccole-medie produzioni possibilità di semispelatura.
Fornibile in vers. rinforzata per spelature fino a 230 mm.

Dati tecnici

diametro cavi:	1,0 - 25 mm o larghezza max
lunghezza max spelatura (corsa):	fino a 120 mm
pressione di esercizio:	max 6 - 7 bar
fabbisogno aria a 6 bar:	7 l
dimensioni:	L 430 x P 550 x H 200 mm

AM STRIP 500/750/1000

Sguainacavi semiautomatica.

Dati tecnici

lunghezza spelatura:	500 mm nella versione 500, 750 mm nella versione 750, 1000 nella versione 1000
diametro esterno cavi:	fino a 30 mm
larghezza cavi piatti:	fino a ca 32 mm
pressione:	6 - 7 bar
dimensioni:	L 470 x P 1420 x H 200 mm nel modello 500, L 470 x P 1960 x H 200 mm nel modello 750, L 470 x P 2460 x H 200 mm nel modello 1000

AM.ALL.ROUND

Spelacavi semiautomatica a lame rotanti adatta per cavi unipolari e multipolari.
Non è necessario sostituire le lame.
Tempi di settaggio brevissimi.
Rimozione degli sfridi tramite espulsione laterale.
Tempo di rotazione preselezionabile.
Possibilità di montare lame speciali.
Dispositivo dotato di display LCD.
Possibilità di lavorare cavi corti (55 mm + spelatura).

Dati tecnici

diametro cavo:	ca. 2 - 24 mm
lunghezza spelatura:	ca. 15 - 160 mm (rimozione totale), 400 mm (parziale)
semispelatura possibile	
tempo ciclo:	2 - 5 secondi
dimensioni:	L 380 x P 635 x H 260 mm

SGUAINACAVI MANUALI

STRIPPER 10/170

Sguaina-spelacavi da banco.

STRIPPER MD 10/170

Sguainatura e spelatura avvengono in un unico ciclo di lavoro.

Dati tecnici

cavi lavorabili:	max 5 x 1,5 mm^2 - oppure 4 x 2.5mm^2
lunghezza di sguainatura:	170 mm
diametro esterno cavo:	10 mm

STRIPPER M 15/100

Sguainacavi da banco con lame a 4 posizioni per 4 diametri di cavo differenti.

Dati tecnici

diametro cavo:	fino a 15 mm
lunghezza di sguainatura:	fino a ca. 100 mm
dimensioni:	210 x 80 x 100 mm

STRIPPER M 30/150

Sguainacavi da banco con lame a 2 posizioni per 2 sezioni di cavo differenti.

Dati tecnici

diametro cavo:	fino a 30 mm
lunghezza di sguainatura:	fino a 150 mm
dimensioni:	290 x125 x 170 mm

KOMAX SPELA ACCORCIA CAVI ELETTRONICA

KOMAX MIRA 230

Macchina automatica da banco per sguainatura spelatura e accorciatura di cavi multipolari e unipolari.

Dati tecnici

sezioni:	da 0.03 a 8 mm^2
diametro esterno max:	6.5 mm
lunghezza di spelatura:	da 0,1 a 46 mm
accorciatura cavi:	da 1 a 46 mm
alimentazione:	220V
memorizzazione di centinaia di articoli con parametri di lavorazione	
sequenza spelatura cavi con diverse lunghezze	

KOMAX MIRA 340 ROTATIVA

Macchina elettronica da banco con 4 lame rotative per sguainatura, spelatura, twistatura e accorciatura di cavi multipolari, unipolari e schermati.

Dati tecnici

sezioni:	da 0.13 a 16 mm2
diametro esterno max:	8 mm
sezioni twistate:	da 0.14 a 2.5 mm2
lunghezza spelatura:	da 0.1 a 72 mm
accorciatura:	da 1 a 72 mm
alimentazione:	220 volt
display a colori con memorizzazione di 3000 articoli e parametri di lavorazione	

KOMAX MIRA 440 – 440 SF

Macchina elettronica per lavorare cavi coassiali e multipolari fino a 9 mm di diametro esterno e cavi unipolari fino a 13mm2.
La macchina ha lame rotative e di centraggio per lavorare meglio i cavi coassiali e semirigidi 440 SF.
Display a colori con memoria fino a 1.000 articoli.

Dati tecnici

sezioni:	0.02 a 13 mm2
diametro esterno:	fino a 9mm
numero di gradini per cavi coassiali:	fino a 9
spelatura:	da 0.1 a 40 mm
alimentazione:	220V

KOMAX SPELACAVI DA BANCO ELETTRICHE

KOMAX MIRA 32

Spelafili elettrica:
-display digitale indicante il diametro del cavo
-facile selezione della spelatura totale o parziale
-tempo ciclo ad alta velocità a 0,3 sec.
-leggera, portatile e facilmente trasportabile

Dati tecnici

alimentazione elettrica:	100 - 240 VAC
gamma di spelatura:	da 0.03 a 3.3 mm^2 (da AWG 12 a AWG 32)
lunghezza di spelatura:	da 2 a 25 mm (incrementi da 0,5 mm)
spelatura parziale:	minimo 1 mm
isolante:	teflon, gomma, PVC, ecc.
peso netto:	4,5 Kg

LAVORAZIONE CAVI COASSIALI

KOMAX COSMIC 42 R

Macchina per la lavorazione di cavi coassiali fino a 9 gradini di spelatura.

Dati tecnici

lunghezza di spelatura:	0.01-40 mm
diametro di spelatura:	0.36-2.2 mm
interfaccia PC:	RS232C
livello di rumorosità:	50 dB
alimentazione elettrica:	AC 100 -240 V
peso netto:	circa 10 kg
dimensioni:	136x690x260 mm

SPELAFILI DA BANCO Z + F

AI 01

Spelatrice per la spelatura di cavi con isolanti diversi, sino ad un diametro esterno di 5 mm.
Regolazioni molto semplici.
Spelatura regolabile in continuo, senza cambio attrezzi.

Dati tecnici

lunghezza di spelatura:	3 - 20 mm
sezione cavo:	0,05 - 6 mm^2
lunghezza di inserimento:	22 mm + lunghezza di spelatura
tempo ciclo:	circa 0,5 sec.
alimentazione elettrica:	220V/50Hz
dimensioni (WxDxH):	180x294x190 mm

AI 02

Versione speciale del modello base AI 01.
Con la riduzione della sezione di cavo lavorabile a 2,5 mm^2 e grazie all'impiego di una piastra frontale speciale è possibile eseguire la spelatura di cavi con lunghezze inferiori a 15 mm + lunghezza di spelatura.

Dati tecnici

gamma di spelatura:	3 - 20 mm
sezione cavo:	0,05 - 2,5 mm^2
lunghezza di inserimento:	15 mm + lunghezza di spelatura
tempo ciclo:	circa 0,5 sec.
alimentazione elettrica:	220V/50Hz
dimensioni (WxDxH):	180x294x190 mm

AI 03

Versione speciale del modello base AI 01, contraddistinta da una modifica dell'unità di avviamento.

Dati tecnici

lunghezza di spelatura:	13 - 30 mm
sezione cavo:	0,5 - 6 mm^2
lunghezza di inserimento:	32 mm + lunghezza di spelatura
	altri dati simili all'AI 01

AI 04

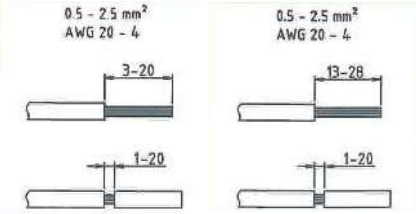
Spelatrice in grado di spelare cavi con isolanti diversi sino a diametro esterno 8 mm.

Dati tecnici

lunghezza di spelatura:	3 - 20 mm
sezione cavo:	2,5 - 16 mm^2
lunghezza di inserimento:	22 mm + lunghezza di spelatura
tempo ciclo:	circa 1,5 sec.
alimentazione elettrica:	220V/50Hz
dimensioni (WxDxH):	180x294x220 mm

SPELACAVI DA BANCO Z+F

AI 2,5 - 20 AUTO



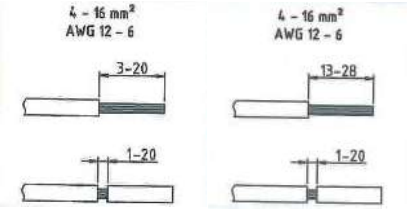
Spelacavetti con regolazione automatica della sezione da 0,5 a 2,5 mm², equipaggiata con un sistema di controllo che rileva il diametro del cavo e stabilisce automaticamente la profondità del taglio.
E' possibile una spelatura precisa dei cavi con diversi tipi di isolanti.
La regolazione delle lunghezze di spelatura ed estrazione è semplicissima.
Possibilità di spelatura parziale.
Di costruzione compatta, è leggera e maneggevole.

Dati tecnici

lunghezza di inserimento:	22 mm (min.) + lunghezza di spelatura
lunghezza di spelatura:	3 - 20 mm
lunghezza di estrazione:	1 - 20 mm
azionamento:	a mezzo motore elettrico
alimentazione:	230V/50Hz/46VA
tempo ciclo:	ca. 0,5 sec.
dimensioni:	ca. 180x294x190 mm
peso:	9 Kg

Esiste anche il modello AI 2,5 - 30 AUTO (stesse caratteristiche della AI 2,5 - 20), MODIFICATO per lunghezza di spelatura da 13 a 28 mm.

AI 16 - 20 AUTO



Spelacavetti con regolazione automatica della sezione da 4 a 16 mm², equipaggiata con un sistema di controllo che rileva il diametro del cavo e stabilisce automaticamente la profondità del taglio.
E' possibile una spelatura precisa dei cavi con diversi tipi di isolanti.
La regolazione delle lunghezze di spelatura ed estrazione è semplicissima.
Possibilità di spelatura parziale.
Di costruzione compatta, è leggera e maneggevole.

Dati tecnici

lunghezza spezzone:	22 mm (min) + lunghezza di spelatura
lunghezza di spelatura:	3 - 20 mm
lunghezza estrazione:	1 - 20 mm
azionamento:	a mezzo motore elettrico
alimentazione:	230V/50Hz/46VA
tempo ciclo:	ca. 1,5 sec.
dimensioni:	ca. 180x294x220 mm
colore:	blu RAL 5012
peso:	9 Kg

Esiste anche il modello AI 16 - 30 AUTO (stesse caratteristiche della AI 16 - 20), MODIFICATO per lunghezza di spelatura tra 13 e 28 mm.

TAGLIA - SPELA ELETTRONICHE KOMAX

KAPPA 310 - per cavi unipolari

Macchina taglia e spela ultra-compatta creata per lavorare cavi sezione 0,02 - 6mm^2. Tutti i parametri di lavorazione possono essere salvati insieme ai valori di pressione applicati.

Dati tecnici

diametro esterno max:	10 mm
lavorazione cavo piatto:	opzionale 8 mm
gamma lunghezza cavo:	1 - 700000 mm
max velocità di trasporto cavo:	4 m/s
lunghezze massime di spelatura:	spelatura totale lato 1: 100 mm - lato 2: 40 mm
spelatura parziale:	lato 1: 999,9 mm - lato 2: 999,9 mm
livello di rumorosità:	←70dBA
alimentazione elettrica:	110/230VAC +- 10% - 50/60Hz 300VA
dimensioni (WxHxD):	465x385x460 mm
peso:	25 Kg

KAPPA 315

Macchina automatica elettronica con testa di taglio potente e robusta per sezioni da 0.05 a 10 mm2

Dati tecnici

sezioni:	da 0.05 a 10 mm2
	awg 30 a 8
diametro esterno max:	10 mm
lunghezza spelatura:	fino a 40 mm lato 2
	Fino a 100 mm lato 1
lunghezza:	da 1 a 800m
velocità trasporto cavo:	2m/sec
alimentazione:	220 volt

KAPPA 320

Macchina taglia e spela per sezioni cavo da 0,05 a 10 mm^2.
Da questo modello di macchina in avanti, tutte le macchine taglia e spela automatiche possono essere controllate e gestite in rete tramite software TopWin per permettere la marcatura inkjet.

Dati tecnici

diametro esterno max:	10 mm
lavorazione cavo piatto:	opzionale 12 mm
gamma lunghezza cavo:	1 - 700000 mm
max velocità di trasporto cavo:	4 m/s
lunghezze massime di spelatura:	spelatura totale - lato 1: 100 mm / lato 2: 40 mm spelatura parziale - lato 1 e 2: 999,99 mm
livello di rumorosità:	←70dBA
alimentazione elettrica:	110/230VAC +- 10% - 50/60Hz 300VA
dimensioni (WxHxD):	510x380x470 mm
peso:	34 Kg

KOMAX TAGLIA - SPELA ELETTRONICHE

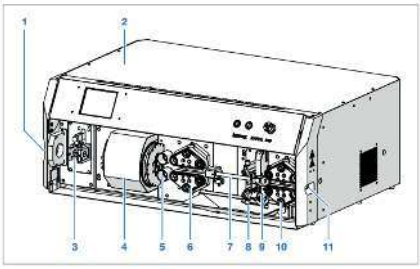
Kappa 330 SH/ Kappa 330 DH

Macchina automatica per il taglio e la spelatura di cavi da 0,22 a 35 mm² e conduttori multipolari fino a diametro esterno 16 mm e spelatura conduttori interni fino a 4x1mm² così come per cavi piatti fino a 40 mm di larghezza.

Dati tecnici	Kappa 330 SH Solo sguainatura	Kappa 330 DH spelatura conduttori interni
sezione	0.22 – 35 mm² AWG24 – 2	0.22 – 35 mm² AWG24 – 2
max. diametro esterno	16 mm (0.63 in.)	16 mm (0.63 in.)
precisione sulla lunghezza	±(0.2%+1 mm (0.04 in.))	±(0.2%+1 mm (0.04 in.))
lavorazione cavo piatto	Optional 40 mm (1.6 in.)	optional 40 mm (1.6 in.)
max. velocità trasporto cavo	4.0 m/s (157.5 in./s)	4.0 m/s (157.5 in./s)
max. lunghezza spelatura, spelatura completa	side 1: 180 mm (7.09 in.) side 2: 50 mm (1.97 in.)	side 1: 180 mm (7.09 in.) side 2: 50 mm (1.97 in.)
max. lunghezza spelatura, spelatura parziale	side 1: 999.9 mm (39.37 in.) side 2: 999.9 mm (39.37 in.)	side 1: 999.9 mm (39.37 in.) side 2: 999.9 mm (39.37 in.)
max. lunghezza spelatura, semi spelatura	side 1: 999.9 mm (39.37 in.) side 2: 999.9 mm (39.37 in.)	side 1: 999.9 mm (39.37 in.) side 2: 999.9 mm (39.37 in.)
spelatura intermedia	programmabile	programmabile
opzione separazione conduttori interni	no	si
aggiornamento a DH	si	
opzione modulo taglio longitudinale	si	si
livello rumorosità	<70 dBA	<70 dBA
connessione elettrica	110/230 VAC ±10% 50/60 Hz 520 VA	110/230 VAC ±10% 50/60 Hz 520 VA
connessione pneu,atica	5–8 bar (73–116 psi)	5–8 bar (73–116 psi)
dimensioni (W×H×D)	650×380×690 mm (25.6×15×27.2 in.)	650×380×690 mm (25.6×15×27.2 in.)
peso	approx. 55 kg (121.2 lb)	approx. 60 kg (132.3 lb)

KAPPA 340

Macchina elettronica taglia e sguaina e spela per cavi unipolari da 0,22 a 70mm2 e cavi multipolari fino a diametro esterno 16mm.
La macchina ha anche la possibilità di applicare un sistema rotativo per lavorazioni di cavi coassiali e schermati.
Un'altra opzione è la possibilità di spelare i conduttori intorni da 4x0,35 mm2 a 3x2,5mm2



1 Inserimento cavo
2 Componenti elettrici
3 Slitting module
4 Unità di incisione rotativa
5 Encoder
6 Avanzamento cavo, lato 1
7 Guida mobile
8 Unità di taglio e spelatura
9 Montaggio cavo con lasera classe 2m o guida cavo split
10 Avanzamento cavo, lato 2
11 Uscita cavo

Dati tecnici

Sezioni: da 0,22 a 70mm2
Diametro esterno: max 16mm
Velocità: 4m/s
Lunghezza di spelatura: totale 180mm
Lunghezza di semi spelatura: fino a 1 metro
Collegamento a PC
Alimentazione elettrica: 220 Volt
Spelatura cavi piatti: fino a largh. 16mm
Collegamento: 220V
Aria: 6bar
Peso: 110Kg
Dimensioni: Lunghezza 1005 mm
Larghezza 760 mm
Altezza 380mm

KOMAX TAGLIA - SPELA ELETTRONICHE

KAPPA 350

Macchina automatica per il taglio e la spelatura di cavi da 2,5 a 120 mm² e conduttori multipolari fino a diametro esterno 35 mm.

Dati tecnici

sezioni	2.5 – 120 mm² AWG14 – 5/0
max. diametro esterno	35 mm (1.38 in.)
precisione sulla lunghezza	±(0.2%+1 mm (0.04 in.))
tange lunghezza cavo	1 mm – 800000mm (0.039 in. – 874.9 yd.)
max. velocità trasporto cavo	4.8 m/s (189 in./s)
max. lunghezza spelatura completa	Side 1: 290 mm (11.42 in.) Side 2: 150 mm (5.9 in.)
max. lunghezza spelatura parziale	Side 1: 999.9 mm (39.37 in.) Side 2: 999.9 mm (39.37 in.)
max. lenghezza semi spelatura	Side 1: 999.9 mm (39.37 in.) Side 2: 999.9 mm (39.37 in.)
numero di posizione lame	2 (+1 lama per taglio longitudinale)
livello rumorosità	<70 dBA
alimentazione	a cinghie o rulli
connessione elettrica	110/230 VAC ±10% 50/60 Hz 1.2 kVA
connessione pneumatica	5–8 bar (73–116 psi)
dimensioni (W×H×D)	1090 × 1425 × 890 mm (42.9 × 56.1 × 35 in.)
peso	approx. 270 kg (595.2 lb)

CS370

Macchina automatica taglia spela per cavi fino a sezione 300mm² e cavi fino a diametro esterno 35mm. Macchina dotata di PC e con possibilità di collegamento Inkjet e taglio longitudinale.

Dati tecnici

sezione: fino a 300mm²	
diametro esterno: fino a 35mm	
minima lungh. Cavo: da 1 a 1000mm	
collegamento: 220volt	
aria: 6bar	
dimensioni macchina:	lunghezza: 1790mm
	larghezza: 605mm
	altezza: 1453mm
	peso: 820Kg

PRESSE KOMAX PER TAGLIA SPELA AGGRAFFA

per nuova serie Alpha 530/550/565/560 serie Zeta

C 1340

C 1370

Queste nuove presse sono adatte alla serie di macchine Komax Alpha 530/550/565/560 serie Zeta di ultima generazione, e permettono di ridurre i tempi di conversione tra un cavo e l'altro grazie alla nuova tastiera installata sulla pressa che permette di regolare e centrare il cavo sotto il miniapplicatore.

Dati tecnici

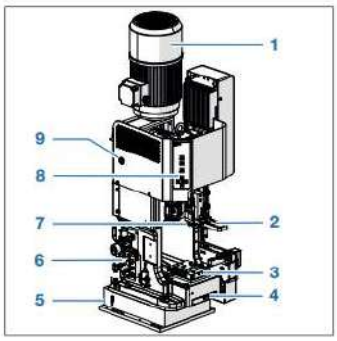
sezioni:	da 0.125 a 6 mm2
forza massima:	22Kn
corsa:	138,8 (+5/-3)
cella di carico:	adattatore Ram con sensore CFA per la misurazione delle 3 zone di crimaptura Regolazione altezza crimpatura programmabile (solo per C1370): +0.2/-0.8 mm

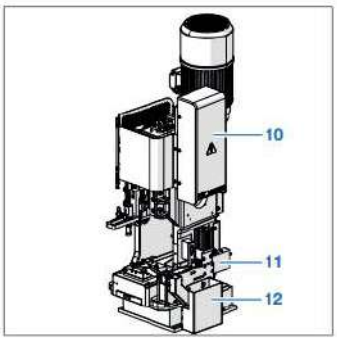
C 1380

Pressa per macchina ALPHA 560 che permette la crimpatura di cavi sezioni da 2.5 a 16mm^2.

Dati tecnici

sezione:	da 2.5 a 16mm^2
forza di crimpatura:	50KN
cella di carico:	CFA+
collegamento elettrico:	3x208 – 480V
collegamento aria:	6 BAR
dimensioni:	lunghezza: 420mm
	larghezza: 575mm
	altezza: 1180mm
	peso: 196Kg





1 Motore
2 Propaggine
3 Portautensili inferiore con dispositivo di serraggio rapido
4 Contenitore dei rifiuti
5 Unità di posizionamento
6 Set regolatore di pressione
7 Portautensili superiore
8 Tastiera a membrana
9 Tasto Accetta
10 Comando con stampa IP3000
11 Tagliabandella
12 Vasca scarti del tagliabandella

PRESSE KOMAX PER TAGLIA SPELA AGGRAFFA

per Gamma 333 PC, Alpha 477- Gamma 255

MCI 712

Pressa di crimpatura con controllo forza di crimpatura integrato, per taglia spela aggraffa Komax, completa di pulsante per velocità di scorrimento up/down, ogni ciclo con spia di indicazione dello stato e sistema a serraggio rapido per miniapplicatori. Basamento regolabile in altezza. Tutte le regolazioni delle presse sono programmabili e completamente integrate nel software della macchina base Komax.

Dati tecnici

forza di crimpatura:	fino a 20 kN (6 mm²)
sezione cavo:	da 0,08 a 6 mm²
set crimpatura per eseguire le sequenze:	fino a 36 pezzi (CFA)
tempo ciclo 0-270°:	circa 200msec
altezza chiusura:	135,8 mm, gamma di regolazione +5mm/-3mm
produttività:	fino a 4500 pezzi/ora
corsa:	10-40 mm programmabile
voltaggio nominale:	1x230V, 2x208V, 3x400V 50/60Hz

MCI 722

Pressa di crimpatura con controllo automatico dell'altezza, controllo forza di aggraffatura integrato per Z633, A477/488. Completa di sistema a serraggio rapido per miniapplicatori e basamento regolabile in altezza. Regolazione automatica dell'altezza di crimpatura con risoluzione 0,01 mm.
Tutte le regolazioni della pressa sono programmabili e completamente integrate nel software della macchina base Komax.

Dati tecnici

forza di crimpatura:	fino a 20 kN (6 mm²)
altezza chiusura:	135,8 mm, gamma di regolazione + 5mm/- 3mm
corsa:	10-40 mm programmabile
sezione cavo:	da 0,08 a 6 mm²
set crimpatura per eseguire le sequenze:	fino a 36 pezzi (CFA)
tempo ciclo:	0-270°: circa 200m sec
produttività:	fino a 4500 pezzi/ora

KOMAX PRESSE DA BANCO SPELA E AGGRAFFA
A REGOLAZIONE ELETTRONICA

DELTA 220

Pressa per aggraffatura da banco, con controllo forza di crimpatura integrato e display per memorizzare centinaia di articoli e parametri di lavorazione.

Dati tecnici

sezione: fino a 6 mm2 (AWG10)*
forza di crimpatura: 20 kN (2 tons)
regolazione altezza di crimpatura: +5.00/-3.00 mm
corsa: programmabile 10 - 40 mm
tempo ciclo (crimpatura): 0.3 sec

DELTA 240

Pressa da banco con controllo forza di crimpatura integrato. Utilizzata per l'aggraffatura manuale di contatti.
La pressa utilizza un Touch Screen per il suo funzionamento ed è dotata di una nuova interfaccia per l'operatore Top-Touch che permette un facile e rapido settaggio del lavoro.

Dati tecnici

sezione cavi: fino a 6 mm2
altezza di crimpatura programmabile: +0.2/-0.8mm
corsa programmabile: 10-40 mm
alimentazione elettrica: 110-240V, 50/60Hz
480V, 50/60Hz
dimensioni (WxHxD): 700x750x500 mm
forza di aggraffatura: fino a 22 kN

DELTA 260

Dispositivo automatico per la spelatura, inserimento del gommino ed aggraffatura del cavo.
- Settaggio ultra-breve – conversioni ultra-semplici
- Controllo qualità attivo che inizia allo stadio di settaggio
- Facile funzionamento con il TopTouch.

Dati tecnici

forza di aggraffatura: 20kN
lunghezza di spelatura: max. 12 mm
sezione cavo: 0.08 – 6 mm2
tempo ciclo: circa 1,9 sec.
regolazione corsa: 10 – 40 mm
dati gommino: diametro max 10
Lung. Max. 8 mm
alimentazione elettrica: 1x115V / 50/60Hz – 1x230V / 50/60Hz
alimentaz. Pneumatica: 5 – 8 bar
dimensioni (WxHxD): 500x850x920 mm
peso: circa 200 Kg
altezza di crimpatura programmabile: +0.2/-0.8mm (+0.008/0.032in.)
sezione conduttori per spelatura: 0.125-4mm2 (AWG26-AWG11)
taglio terminali sbagliati e taglio zero: 0.125-2.5mm2 (AWG26-AWG13)
connesione pneumatica: 5-6bar (72.25-116psi)

PRESSE DA BANCO MECAL

PRESSA TT MECAL

Pressa compatta con struttura monolitica di fusione in ghisa sferoidale in grado di accettare tutti i miniapplicatori con alimentazione dei terminali in bobina. Può essere corredata di scalzatore SC11 o cella di carico.

Dati tecnici

forza di aggraffatura:	modello a 220V = 1,5 ton modello a 380V = 2 ton
potenza:	0.75 kW
corsa:	40mm
dimensioni:	200x300x580 mm

P 107 C MECAL

Pressa di crimpatura con corsa standard di 40 mm l'altezza di crimpatura standard è 135,8 mm +- 0,02 mm controllo forza di aggraffatura può essere montato come opzione potenza: 0,55 Kw (0,75 HP) monofase, 0,75 Kw (1 HP) trifase

Dati tecnici

forza:	2000 Kg
peso:	85 Kg
dimens. (mm) (WxHxD):	280x860x310
alimentazione elettrica:	220 / 380V

P 040 MECAL

Pressa con motore autofrenante disponibile in versione da banco. Optional: barriere antinfortunistiche di tipo fotometriche che permettono il posizionamento del terminale sciolto sullo stampo senza rischi per l'operatore. Accessori: dinamometro, cella di carico, strumento di taratura pressa.

Dati tecnici

forza di aggraffatura:	4 ton
potenza:	1,9 kW
corsa:	variabile
dimensioni:	L 360 x P 400 x H 1050 mm
peso:	148kg

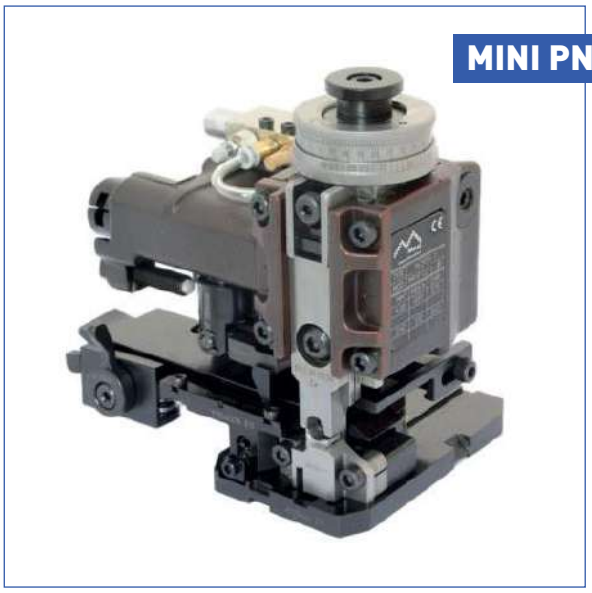
PE 080 MECAL

Pressa aggraffatrice disponbile in versione manuale e per funzionamento in automatico, predisposta per il montaggio della maggior parte di miniapplicatori presenti sul mercato.
Accessori: dinamometro, strumento taratura.

Dati tecnici

corsa:	40 mm (su richiesta con corse differenti)
forza di aggraffatura:	8 ton
potenza:	4.2 kW
dimensioni:	L 380 x P 420 x H 1100 mm
peso:	166 kg

MINIAPPLICATORI



MINI PNEUMATICO MECAL

Miniapplicatore pneumatico per terminali preisolati e puntalini.

RESTYLING MECAL

Miniapplicatore dal nuovo design realizzato in lega speciale; miglior accesso alle parti soggette ad usura e regolazione del passo e posizionamento dei cavi molto semplice.
Altezza di crimpatura regolabile in continuo da 0 a 2,7 mm con risoluzione 0,03.
Dotato di contapezzi non resettabile e di due cammes per l'utilizzo in manuale o in automatico.

Dati tecnici

altezza di lavoro:	135,8 mm
corsa:	40 mm
peso:	4,5 kg

EVOLUTION MECAL

Nuova linea di miniapplicatori assolutamente concorrenziali, pur vantando le stesse caratteristiche dei mini tradizionali.
Mini per terminali laterali e frontali, corredati di camme per uso in manuale ed automatico opzioni disponibili: con 4 regolazioni con 4 regolazioni e contapezzi con regolazione in continuo e contapezzi.

Dati tecnici

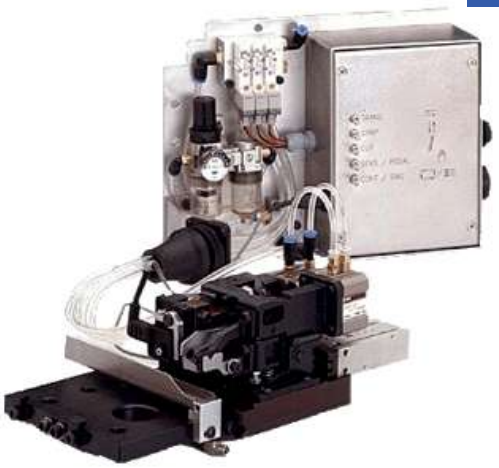
alimentazione:	da sinistra e frontale
sezione:	fino a 6 mm^2
spessore terminale:	max 6 mm
passo terminale:	max 28 mm
regolazione altezza:	135,8 mm
corsa mini:	40 mm

MINIAPPLICATORI

MINI SPLICE

Il miniapplicatore Splice brevettato MRFPS è adatto a lavorare la bandella di rame in continuo, che viene alimentata, tagliata, piegata ed aggraffata intorno ai lati del cavo.
La bandella metallica è disponibile in tre diverse larghezze, ovvero 2-4-6 mm^2 e può essere usata per crimpare sezioni da 0.06 a 6.6 mm^2. Il miniapplicatore è adatto a quasi tutte le presse di crimpatura avendo un'altezza di 135,8 mm.

SCALZATORE PER PRESSA MECAL



SC 11

Scalzatore per cavi precedentemente tagliati a misura, abbinabile ad una pressa di aggraffatura Mecal.
Disponibili coltelli e pinze speciali per isolanti particolari.
Dotato di sistema di espulsione sfridi.

Dati tecnici

pressione di esercizio:	5 - 7 bar
sezione cavo:	0,2 - 3 mm^2
lunghezza di spelatura:	2,5 - 12 mm
dimensioni:	L 212 x P 96 x H 98 mm

STRUMENTO DI TARATURA PRESSA

CTM 46

Comparatore per la taratura delle presse aggraffatrici per la verifica dell'altezza al punto morto inferiore.
Il comparatore viene fornito tarato per un'altezza di aggraffatura pari a 135,8 mm - intervenendo sullo strumento e' possibile impostare altezze diverse.

STP

Strumento di taratura per il controllo dell'altezza di lavoro della pressa, calcolata dalla base di staffaggio del miniapplicatore al punto morto inferiore.
Lo strumento è tarato in modo che, quando l'altezza è di 135,8 mm, la forza applicata e' di 850 kg.

Dati tecnici

altezza di lavoro:	135,8 mm
forza applicata:	850 kg
dimensioni:	diam 70 x H 136,8 mm

CELLE DI CARICO

CDA 10

Il CDA10 Crimp Force Analyser è un sistema di controllo della qualità on-line che esamina e valuta la forza applicata ad ogni singola aggraffatura, identificando quelle che non rispettano i parametri impostati dall'operatore. Semplice e veloce da configurare ed intuitivo da utilizzare, il CDA10 è un Crimp Force Analyser di seconda generazione, derivato dalla serie TT1000 e specificatamente riprogettato per le presse Mecal.

CFA 326 KOMAX

Cella di carico alimentata a 220V con doppio sensore ed analisi a tre zone dell'area di aggraffatura che assicura una separazione del cavo corretto/non corretto affidabile e provvede alle comunicazioni dettagliate degli errori in termini di: aggraffatura dell'isolante - mancanza di trefoli - lunghezza di spelatura troppo corta - mancanza di terminale - mancanza di cavo.
Il CFA 326 può operare come dispositivo singolo oppure collegato in rete ed è compatibile con tutte le presse Mecal PE7, PE9 e P107.
Per altre presse sono disponibili kit di installazione.
Funziona anche in abbinamento a presse da banco

PRESSA PER CAVI PIATTI

CMT 49

Aggraffatrice da banco per connettori di vari tipi a perforazione di isolante su flat cables, fornita completa di punzone e matrice personalizzata per il connettore campione.
Dispositivo di ingombro e peso limitati, che consentono di spostare l'attrezzatura con facilita' in qualsiasi punto.

MACCHINA PER SLICE

SPLICE CRIMP sistema per giunzione a freddo

Sistema evoluto per la crimpatura di cavo e filo di rame smaltato senza la preventiva asportazione dello smalto.
Apparecchiatura composta da una pressa e da una bandella di ottone zigrinata, che viene preformata durante il processo di aggraffatura, ottenendo la giunzione a freddo di trefoli di cavo con fili di rame smaltato.
Il vantaggio dell'utilizzo dell'apparecchiatura è dato dal notevole risparmio di tempo rispetto alla tradizionale asportaz. meccanica dello smalto e la successiva saldatura tramite bagno di stagno.
La rottura dello smalto e la conseguente conduzione elettrica è garantita dalla bandella zigrinata. L'alimentazione della bandella è su bobine poste sull'apposito braccio della pressa.

Dati tecnici

dimensioni (LxPXH):	330x260x640
alimentazione:	230V 50-60 Hz
sezioni lavorabili:	da 0.20 a 5 mm^2
peso:	50 kg circa
larghezza nastro:	2-4-6 mm

KOMAX ACCESSORI PER TAGLIA SPELA AGGRAFFA

AC LAVATRICE

Lavatrici ad ultrasuoni per gommini caratterizzate da una estrema semplicità d'uso, massima efficienza, basso costo Watt/litro e da una estrema sicurezza di funzionamento. Generatore, termostato e temporizzatore incorporati.

Dati tecnici

alimentazione elettrica:	220 V +/- 15% 50/60 Hz
frequenza:	25 +/- 2 kHz (38 kHz optional)
capacita' in litri:	da 2,5 a 28 a seconda del modello
potenza ultrasuoni:	da 200 a 900 W a seconda del modello
riscaldamento:	da 200 a 1000 W a seconda del modello

MCI 792 coprifaston

Inseritore di coprifaston in grado di processare un'ampia varietà di coprifaston su un singolo dispositivo, con precisione e brevi tempi di conversione.
Può essere utilizzato sulle macchine Komax.
Il dispositivo è configurato nel TopWin.

Dati tecnici

tipi di coprifaston:	2,8 - 4,8 - 6,3
tempo di conversione per vari tipi di coprifaston:	circa 15 min.
comunicazione:	risoluzione I/O, MCI
alimentazione pneumat.:	5-8 bar
alimentazione elettrica:	90-240VAC, 50/60Hz

ACCESSORI PER TAGLIA SPELA AGGRAFFA

S1441 – GOMMINO

S1441 Modulo inseritore di gommini Alpha 530/550
fino a un diametro di 10 mm (0,39 pollici) e lunghezza di 11 mm (0,43 pollici) - Riconoscimento automatico delle applicazioni di tenuta
- Regolatore della pressione dell'aria con manometro
- Aiuto di centraggio per applicazioni
- Sistema di serraggio rapido per utensili
- Commutazione automatica dell'alimentatore per 230 V /60 Hz
Compreso: - 1 tamburo di rifornimento - 1 contenitore di tenuta
- è necessario un solo applicatore di gommino per tipo di gommino
- Set di applicazione gommino mci 76x ancora utilizzabile - S1440 ancora utilizzabile
- Monitoraggio gommino Q1240 - sono necessari dispositivo e licenza (opzionale)

Dati tecnici

massimo diametro esterno S1441:	10 mm (0.39 in)
S1441 G:	18 mm (0.71 in)
lunghezza massima gommino S1441:	11 mm (0.43 in)
S1441 G:	21 mm (0.83 in)
capacità di caricamento:	Approx. 4,500 pcs/h
tempo cambio:	2 – 5 minutes
monitoraggio Gommino Q1240:	Integrabile con Opzione o con retrofit
communication:	EtherCAT
alimentazione elettrica:	230 V AC, 50/60 Hz
aria compressa:	5 – 8 bar (72 – 116 psi)
dimensioni (L × W × H):	225 × 535 × 500 mm (8.9 × 21.1 × 19.7 in)
peso:	Approx. 28 kg (62 lb)

X1585 per nuova serie - STAGNATURA

Dispositivo di flussatura/stagnatura che viene impiegato in modo eccellente sulle Komax ed è adatto all'utilizzo su entrambi i lati.
La stagnatura avviene a cascata, con la massima precisione.
Il getto dello stagno viene rilasciato uniformemente dall'alto verso il basso.

Dati tecnici

elevata qualità di stagnatura minima formazione di scorie
flusso di stagno continuo e controllabile

alimentazione elettrica:	230V AC, 50/60Hz
emissione di calore:	720 Watts
gamma sezione:	da 0,03 a 1,5 mm^2
dimensioni:	150x320x415 mm

ACCESSORI PER TAGLIA SPELA AGGRAFFA

MCI 782 Attorcigliatura

X 1582 per nuova serie Alpha 5xx

Modulo di attorcigliatura per attorcigliare le estremità dei cavi. Il dispositivo funziona tramite TopWin e può essere montato sulle macchine Komax e posizionato direttamente anche sulla pressa di aggraffatura.

Dati tecnici

gamma sezioni:	da 0,13 a 2,5 mm^2
alimentazione elettrica:	36 VDC
alimentazione pneumat.:	4 - 6 bar

Q 1250 SCALABLE

Sistema di monitoraggio per il controllo della spelatura, del gommino e della crimpatura su macchine Alpha 530-550-560.

ACCESSORI PER TAGLIA SPELA AGGRAFFA ALPHA / ZETA

CM 03

Macchina elettropneumatica per il crimpaggio di terminali torniti sciolti e crimpatura a norme mil a 4/8 punti.
Il modulo può essere applicato su tutte le serie macchine GAMMA-ALPHA-ZETA.
Il tempo ciclo è di 2 secondi ed il processo è controllato da una cella di carico CFA 326.

AEH G

AEH LS

Macchina puntalinatrice automatica per macchine serie GAMMA-ALPHA. È possibile utilizzare sia puntalini in bobina che sciolti.
Il cavo spelato viene inserito nel puntalino senza danneggiare i trefoli e prema della crimpatura un sensore controlla la presenza del puntalino.

Dati tecnici	AEH G	AEH LS
sezione cavo:	0.5 – 2.5 mm² (AWG 20 – 14)	0.5–2.5 mm² (Opzionale 0.34 & 4 mm²) AWG 20 – 14 (Opzionale AWG 22 & 12)
puntalini:	Z+F Puntalini su bobina, Lunghezza: 8 mm Tipo: N (Standard) / S-N (Multinorm, AWG)	Puntalini sciolti preisolati Lunghezza: 6/8/10/12 mm (Multinorm su richiesta)
forma aggraffatura:	Standard trapeziodale, DIN 46228 Part 4	quadro , DIN 46228 Part 4
tempo ciclo:	< 1 sec	1 sec
communicazione:	I/O	I/O
connessioni elettriche:	230V, 50/60Hz, 50VA	230V, 50/60Hz, 50VA
aria compressa:	6 bar	6 bar
dimensioni (W×H×D) :	150×600×390 mm	170×480×450 mm
peso:	13 kg	25 kg

ACCESSORI

TWISTER

Dispositivo ideale per l'attorcigliatura di cavi. Caricamento del cavo manuale ed avviamento tramite pedale. Le parti terminali possono essere già spelate o aggraffate, e con gommino montato.

Dati tecnici

lungh. attorcigliamento:	da 200 a 3000 mm
numero di cavi:	da 2 a 5 max
diametro cavi:	0,25 - 2,5 mm
velocita' del motore:	500 - 1000 giri/min (liberamente programmabile)
lunghezza estremità non attorcigliate:	40 mm per ciascuna estremita' (altre misure a richiesta)
alimentazione elettrica:	230 V

KOMAX BT 188 T

Attorcigliatore da banco con 2 pinze per 2 cavi e unità di comando OMI.

Dati tecnici

sezioni:	da 2x0,08 a 2x4 mm^2
passo di attorcigliatura:	8 - 50 mm
lungh. estremità aperte:	25 - 85 mm
differenza estrem. aperte:	0 - 60 mm
lungh. di attorc. finale:	150 mm - circa 2500 mm
alimentazione elettrica:	220V 50Hz
pressione aria:	4-6 bar
dimensioni (LxDxH):	3795x585x1230 mm
prolunga (extension):	3000 mm

ACCATASTATORI PER SERIE KAPPA

KA 6000 18

Accatastatore completo di set di collegamento alla serie Komax Kappa. Sistema ad un canale per il deposito di cavi unipolari o multipolari. Ottimo da usare sulle spelatrici automatiche Kappa.

Dati tecnici

lunghezze cavo:	da circa 350 a 6200 mm
diametro cavo:	da 2 a 18 mm
trasportabile:	grazie a 4 rulli guida
alimentazione elettrica:	230V

KOMAX KA 3000

Accatastatore completo di set connessione Kappa; sistema ad un canale per il deposito di cavi flessibili unipolari o multipolari; ottimo da usare su tagliaspela Kappa automatica.

Dati tecnici

diametro:	da 2 a 18 mm
lunghezze cavo:	ca. 400 - 3000 mm
alimentazione elettrica:	230 VAC / 6 A
pressione aria:	6 bar
dimensioni (LxWxH):	3050 x 600 x1200 mm circa (regolabile)

DPS 375 per serie KAPPA

Sistema di deposito mobile per Kappa 375 per lunghezze fino a circa 3,5 mt, composto da:
- deposito cavo attivo pneumatico con separazione lotti
- vaschetta per lunghezze cavo corte
- cavo di collegamento Kappa

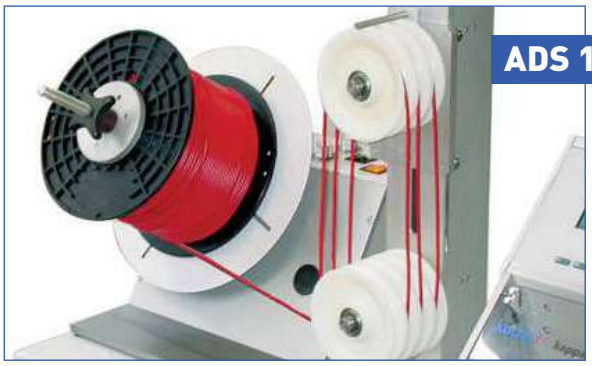
DPS 272 per serie KAPPA

Matassatore con sistema doppio tamburo, può essere abbinato alle taglia spela Komax. Equipaggiato di display grafico OMI e pedale.

Dati tecnici

diametro del cavo:	da 1 a 15 mm
diametro interno della bobina:	da 100 a 300 mm
diametro esterno della bobina:	max. 400 mm
altezza della bobina:	max. 150 mm
peso della bobina:	max. 10 Kg
alimentazione elettrica:	230V, 50/60Hz
alimentazione pneumat.:	4-8 bar
dimensioni (WxHxD):	950x1250x800 mm

SVOLGITORI



ADS 115 per serie KAPPA 310-315-320

Dispositivo per l'alimentazione del cavo in continuo, adatto alle macchine automatiche taglia e spela Komax.
Il sistema di serraggio rapido permette di sostituire rapidamente le varie bobine.

Dati tecnici

diametro bobine:	fino a max. 400 mm
larghezza bobine:	fino a max. 250 mm
diametro interno bobine:	da 14 a 95 mm
sezione di cavo:	fino a 4 mm^2
matasse sciolte:	
diametro interno:	minimo 30 mm
diametro esterno:	massimo 300 mm
larghezza:	30-300 mm
alimentazione elettrica:	115/230V, 50/60Hz

ADS 119 per serie KAPPA-GAMMA

Alimentatore cavo 230V.
Il sistema di serraggio bobina è combinato con un semplice meccanismo di sollevamento che permette a bobine di cavo pesanti di essere sostituite senza alcuno sforzo. Funzioni di settaggio convenienti come l'avanzamento lento e la corsa all'indietro, semplificando ulteriormente il cambio rapido delle bobine.

Dati tecnici

diametro max bobina:	600 mm
larghezza max. bobina:	500 mm
peso max. bobina:	100 Kg
diametro max del cavo:	15 mm
frequenza rotazione max:	400 U/min
dimensioni (WxHxD):	1050x1970x750 mm
peso:	225 Kg

ADS 123 per Kappa 330/350

Alimentatore cavo 400V.
Il sistema di serraggio bobine ed il dispositivo di sollevamento sono entrambi motorizzati.
Un'ampia varietà di sistemi di deposito cavo è disponibile per questo sistema flessibile.

Dati tecnici

diametro max bobina:	1000 mm
larghezza max bobina:	750 mm
peso max bobina:	600 Kg
diametro cavo max:	35 mm
sezione cavo:	95 mm^2
frequenza rotazione max:	160 U/min.
dimensioni (WxHxD):	2900x2490x1410 mm
peso:	780 Kg

SVOLGITORI

ADS 112

Alimentatore cavo per macchine taglia e spela Komax. Per l'alimentazione ottimale di cavi da bobine fino a 800 mm posizionate su rastrelliera o supporti similari. Il trasporto del cavo avviene per mezzo di due cinghie dentate a scorrimento sincronizzato. E' possibile alimentare con una certa potenza cavi unipolari e multipolari. Per cavi attorcigliati o rigidi, esiste un dispositivo: DHS 1000 D comando ad integrazione e completamento dell'ads 112. I sensori del DHS 1000 D rilevano in continuo il passaggio del cavo e stabiliscono la velocità richiesta.

Dati tecnici

peso max bobina:	100 Kg
diametro cavo:	fino a 28 mm
sezione cavo:	120 mm^2
max forza di trazione:	20-25 Kg
tensione:	230V
frequenza:	50/60 Hz
dimensioni (WxHxD):	600x490x400 mm
peso:	55 Kg

F1110

Svoglitore motorizzato 220 Volt adatto alla serie di macchine ALPHA e GAMMA per svolgere matasse, coils, fusti o piccole bobine.
Ha un sistema di prealimentatore integrato e connesso alla macchina che garantisce un'ottima velocità.

Dati tecnici

max diametro cavo esterno	1 – 5 mm (0.04 – 0.2 in.)
max. sezione cavo	0.13* - 4 mm^2 (AWG32 – AWG11) *0.13 - 0.22 mm^2 on request
max. diametro fusti cavo	650 mm (25.6 in.)
max. altezza fusti cavo	1000 mm (39.4 in.)
max. velocità alimentazione cavo	3 – 6 m/s (9.8 – 19.6 mph)
max. capacità polmone	4.2 m (13.7 ft)
alimentazione	110/230 VAC, 60/50 Hz (automatic switching)
performance	0.3 kW
aria compressa	-
altezza esterno cavo (linea cavo)	1170 mm (46 in.) per Alpha 1080 mm (42.5 in.) per Gamma
dimensione macchina (L × W × H)	1150 × 419 × 1050 mm (45.2 × 16.5 × 41.3 in.)
peso	55.6 kg (122.5 lb.)

SVOLGITORI

SVOLGITORE ORIZZONTALE SVO-1 per SP101

Veloce sistema di bloccaggio centrale della matassa.
Il braccio tensionatore collegato al freno della bobina mantiene il materiale in tensione costante.

Dati tecnici

portata massima:	28 Kg
diametro del disco:	50 cm

ARG 30 M

Svolgitore motorizzato con supporto per bobina o matassa fino a 50 Kg ed albero motorizzato: può essere collegato in maniera intelligente con qualsiasi macchina di lavorazione fili, cavi, guaine, tubi ecc.

Dati tecnici

diametro esterno:	570 mm
larghezza bobina:	220 mm
alimentazione:	230V - 50-60Hz / 10A
dimensioni:	700x640x1460 mm
peso:	peso 55 Kg

ARG 600/800/1000/1200

Svolgitore orizzontale per matasse di tubi, cavi e guaine disponibile con diametro esterno di 760, 960, 1160, 1360 mm.
Piedistallo opzionale.

MARCATRICI INKJET PER SERIE KAPPA - ALPHA – ZETA

M1630 BC - M1630 P - M1630 S

La nuova marcatrice InkJet M 1630 è più potente, più facile da usare e con minori costi di manutenzione rispetto alle precedenti versioni.
Dispone di un pannello touch per impostazioni dei parametri e di cartucce inchiostro e make up facilmente sostituibili.
La macchina si interfaccia perfettamente con tutte le macchine Komax ed è più veloce del 21% rispetto alla precedente.
Esistono 3 versioni:
M 1630 BC per inchiostro nero - giallo - rosso
M 1630 P per inchiostro bianco - verde - grigio
M 1630 S solo inchostro nero per cavi sottili da diametro esterno 1 mm

Dati tecnici	M1630 Jet BC	M1630 Jet P	M1630 Jet S
	(colore nero)	(pigmentata)	(caratteri piccoli)
tipo inchiostro:	inchiostro a base di colorante e inchiostro	inchiostro altamente pigmentato	caratteri piccoli, inchiostro pigmentato, attualmente solo nero
quantità cartucce:	825 ml	555 ml	825 ml
quantità make up:	1200 ml	1200 ml	1200 ml
altezza min/max caratteri:	0.9 – 4.6 mm	0.9 – 4.6 mm	0.8 – 4.4 mm
diametro min. cavo:	1.1 mm	1.1 mm	1.0 mm
massima velocità di stampa:	stampa veloce 7.4 / 12 m/s stampa standard 7.9 / 11.2 m/s	stampa veloce 7.4 / 12 m/s stampa standard 7.9 / 11.2 m/s	stampa veloce 7.8 / 12 m/s stampa Standard 11 / 12 m/s

M1650 TUBE per serie Zeta 630/640

È un modulo completamente automatico per la marcatura e taglio a misura di tubetti ed inserimento su cavi unipolari da 0,13 a 6 mm^2.
Particolarmente indicato per marcatura di cavi per quadri elettrici.
La marcatura avviene per processo termico. È stato sviluppato per essere installato sulle macchine KOMAX ZETA 630-640.

Dati tecnici

tempo ciclo:	approx. 1.9 sec. / tube
tipi di tubo:	piatto/tondo/ovale
lunghezza tubo:	10 – 35 mm (dipende dal tipo di tubo)
tipo di stampa:	Trasferimento tecnico
risoluzione stampa:	300 dpi

MARCATRICE A CALDO

KOMAX 26

Marcatrice a caldo. Ruote di marcatura, nastri e cavi di coll. compatibili con quelli della Komax 24.

Dati tecnici

diametro esterno cavo:	da 1,3 a 10 mm
max. nr. di ruote con simboli:	2x16
temperatura:	50-200°C regolabile in continuo
alimentazione elettrica:	220V 50Hz
alimentazione pneumat.:	5-8 bar
dimensioni (WxHxD) per macchina completa di tavolo:	1160x1310x580 mm
dimensioni solo macchina:	350x320x500 mm

MARCATRICE MANUALE A CALDO

M - 3E

Marcatrice manuale a caldo per cavi unipolari e multipolari.
Sistema ruota caratteri alfanumerici a cambio rapido.

La pinza ha 7 rulli di marcatura.

Dati tecnici

lunghezza attrezzo:	circa 280 mm
peso attrezzo:	circa 850 g.
dimensioni:	375Wx285Dx120H mm
diam. esterno max cavi:	8 mm
alimentazione:	220 V

SISTEMI DI POSIZIONAMENTO GUARNIZIONI e PASSACAVI

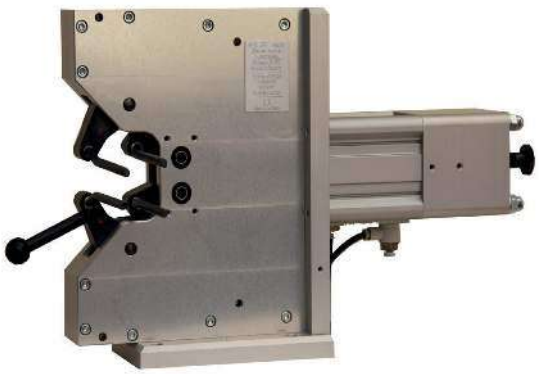
AIR POSITION

Spesso vengono utilizzati sistemi di controllo molto complessi per controllare la posizione dei passacavi.
Il dispositivo AIR POSITION non solo controlla, ma offre anche la possibilita' di eseguire un riposizionamento.

AIRSTREAM

Sistema di montaggo gommini ad alta precisione, con funzionamento semi o completamente automatico.
Peculiarita' e vantaggi:
- decade la necessita' di utilizzare materiali lubrificanti
- alta sicurezza del processo di lavoro
- intercambiabilita' degli attrezzi e dei supporti.

E' possibile la disposizione di piu' apparecchi in linea l'uno successivo all'altro.
Ciascun modulo si compone di una base velocemente intercambiabile e di una unità che supporta le pinze per la tenuta del cavo.



EXETENDOR D3/D4

Appositamente studiato come unita' lineare per l'inserzione e l'estrazione di cavi o tubetti, da un gommino passacavo che viene allargato con dei perni azionati da un gruppo pneumatico.
La versione D3 e' dotata di 3 mandrini di espansione, mentre nella versione D4 sono a disposizione 4 mandrini.

Dati tecnici

dimensioni modello D3:	L 80 x P 300 x H 160 mm
dimensioni modello D4:	L100 x P 500 x H 300 mm
massimo grado di espansione:	30 mm per il modello D3, 40 mm per il modello D4
allacciamento pneumat.:	5 bar

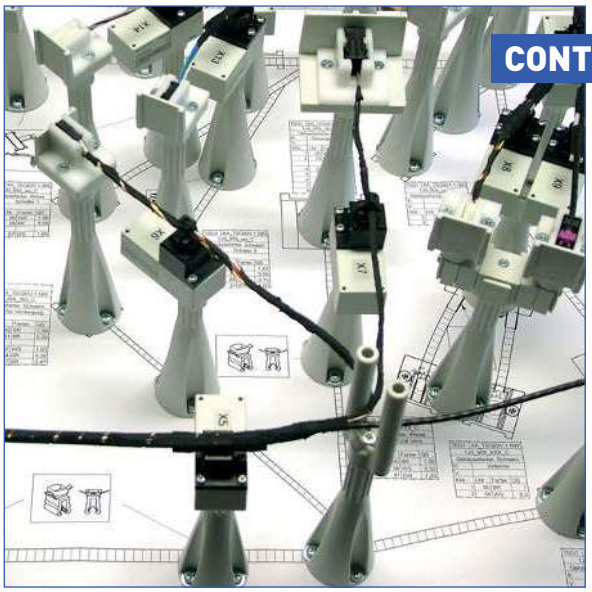
SISTEMI E BANCHI DI COLLAUDO

AUTES 500 ACT

Sistema di collaudo cavi a bassa tensione max 10V composto da:
-PC 486 xx, completo di monitor 15" colori, uscita stampante, tastiera
-3 schede collaudo cavi da 64 vie/cad. (32 fili)
-software ACT (automatic cable test)
-verifica corti, interruzioni, fili scambiati

TS 1300/1500

Tavolo di prova modulare; sono disponibili più dimensioni (0,8/1,2/2,4/3,6/4,8 metri).
Possibilità di utilizzarevari tester.
Il tester utilizzato determina il livello di prestazioni del sistema.
Da 128 punti espandibile sino a 4096 punti secondo la dimensione del sistema di prova.
Allacciamento a tutti i tester TSK.
Soluzione economica.
Nuovo sistema di guide a binario per il montaggio del modulo di prova.
Vasta gamma di accessori.
Design funzionale.



CONTROFACCE

Controfacce di ogni tipo realizzate in base alle esigenze dei clienti da abbinare a tavole di cablatura versatili e personalizzate.
La versatilità di questo articolo, la sua esclusività nel settore e l'assistenza garantita sono le miglior credenziali di questo prodotto.

SISTEMI DI CONTROLLO

Q1140

Tester che può essere montato su Gamma e Alpha per testare l'isolante. Il dispositivo è composto da un generatore ad alta tensione, un elettrodo, un'unità di controllo ed un kit di integrazione Komax.
Rimozione automatica dell'isolante difettoso.
Aumento della qualità senza riduzione della produzione.

Dati tecnici

alimentazione elettrica:	230V, 50/60Hz
diametro esterno cavo:	max. 10 mm
velocità di monitoraggio:	max. 10 m/sec.
test di voltaggio: 5 KV o 10 KV	

PM 8300

Scanner per il rilevamento del codice a barre da abbinare a macchine Komax, composto da scanner manuale mobile con display, stazione di trasmissione dati e di caricamento, compresa l'alimentazione di corrente.

Garanzia di qualità già alla creazione del lavoro.

KOMAX 341 per serie GAMMA - ALPHA

Dispositivo di misurazione digitale dell'altezza di crimpatura per il controllo dell'altezza di crimpatura.
Si può abbinare alle nuove macchine taglia spela aggraffa.

DINAMOMETRI

Q1210

Dinamometro. I risultati della misurazione vengono inviati direttamente alla macchina crimpatrice completamente automatica.
Si può abbinare alle nuove macchine taglia spela aggraffa.

KOMAX 332

Dinamometro per la misurazione forza di tenuta dei terminali, adatto per Alpha 433/477, Gamma 255/333PC.
I risultati delle misurazioni vengono inviati direttamente al PC della macchina. Il valore misurato viene messo a confronto con quello predefinito come obiettivo.
Pertanto gli errori di input vengono eliminati completamente.
Tutte le forze di estrazione/tenuta misurate vengono memorizzate e pertanto registrate tramite l'interfaccia WPCS.

Dati tecnici

gamma di misura:	20-1000N
allacciamento elettrico:	24 VDC
trasferimento dati:	interfaccia RS232
unità di misura:	N, Kp, lbf
dimensioni (LxWxH):	220x170x320 mm

MAV CT 50

Dinamometro elettronico con indicazione digitale LCD per prove di trazione di terminali crimpati - correzione autom. e man. dello zero.
Porta seriale RS 232 per allacciamento a periferiche. Adattatori universali per il montaggio di diversi attrezzi a cambio rapido.
Accessori: Mini stampante DPN 833 - Cavo per allacciamento ad un PC.

Dati tecnici

gamma di misura:	0-500 N
risoluzione:	0,5 N
tolleranza sulla misura rilevata:	sup. +/- 0,5%
voltaggio del sistema di misurazione:	12 - 24 V c.c.
porta seriale:	RS 232C

DINAMOMETRI

MAV FTM

Dinamometro elettronico con indicazione digitale LCD per prove di trazione di terminali crimpati - correzione autom. e man. dello zero. Compensazione della tara. Indicazione ottica ed acustica di sovraccarico. Porta seriale RS 232 C per allacciamento a periferiche.
Adattatori universali per il montaggio di diversi attrezzi a cambio rapido.
Accessori ed opzioni disponibili: mini stampante DPN 833 e cavo per allacciamento ad un PC.

Dati tecnici

gamma di misura:	0-50/100/250/500/1000 N
risoluzione:	rispettivamente 0,01/0,02/0,05/0,1/0,2 N
tolleranza sulla misura rilevata:	sup. +/-0,25%
voltaggio del sistema di misurazione:	12 - 24 V c.c.
motore:	passo-passo
valori memorizzabili:	10000

MECAL SMST

Dinamometro per la resistenza alla trazione di un terminale aggraffato al cavo. Il dinamometro e' tarato con strumento certificato S.I.T. e fornito con certificato di taratura.
Strumento particolarmente semplice, grazie alla presenza di tutti i comandi sul pannello frontale: controllo velocità, pulsante di reset, interruttore d'avvio.
Principali caratteristiche:
- semplice e rapido sistema di bloccaggio
- velocita' di rotazione regolabile a 120 mm/sec. al fine di garantire la massima precisione con diversi tipi di cavo.

Possibilità di allacciamento a PC per la gestione dei dati raccolti.

Dati tecnici

carico max:	2000 N
porta seriale :	RS 232
dimensioni:	L 400 x P 240 x H 400 mm

MICROPULL 10

Dinamometro motorizzato completo di pinza per serraggio cavo con display per impostare parametri di misure singole o in serie e visualizzare relativi grafici di forza

Dati tecnici

campo di misura:	da 20 a 1000 N
velocità:	25 – 50 – 100 mm/min
interfaccia:	USB
alimentazione:	220 V
peso:	Kg. 10,5

CMT 123

Dinamometro digitale verticale motorizzato che consente di effettuare in conformità alle norme test di resistenza allo sfilamento di cavi elettrici aggraffati.
La velocità di trazione è costante ed impostabile.
L'impiego è facile e sicuro, con rilevamento automatico del valore massimo, elevata precisione ed ottima riproducibilità dei risultati.
Adatto per il controllo qualità in laboratorio e produzione.
Dotato di porta seriale e relativo software, consente di ela-borare e salvare su PC i dati acquisiti e le relative curve.

Dati tecnici

Portate disponibili:	500 Kg 1000 Kg
Corsa:	200 mm
Velocità:	25-230 mm/min.
Risoluzione:	0,1N
Precisione:	+/- 0,5%
Unità di misura:	N / kgf / lbs
Interfaccia:	RS232
Alimentazione:	230V monofase 1.5 A
Dimensioni:	400x250x1320 mm

CTM 124

Dinamometro digitale verticale motorizzato che consente di effettuare in conformità alle norme test di resistenza allo sfilamento di cavi elettrici aggraffati. La velocità di trazione è costante ed impostabile.
L'impiego è facile e sicuro, con rilevamento automatico del valore massimo, elevata precisione ed ottima riproducibilità dei risultati.
Adatto per il controllo qualità in laboratorio e produzione.
Dotato di porta seriale e relativo software consente di elaborare e salvare su PC i dati acquisiti e le relative curve.

Dati tecnici

portate disponibili:	1000 N (100 Kg)
unità di misura:	N / kgf / lbs
corsa:	560 mm
interfaccia:	RS 232
velocità:	25-300 mm/min.
alimentazione:	230V monofase 1.5 A
risoluzione:	0,1N
precisione:	+/- 0,5%

CTM 112

Dinamometro digitale che consente di effettuare test di resistenza allo sfilamento di cavi elettrici aggraffati.
La forza di trazione viene applicata agendo manualmente sulla leva inserendo il cavo con il lato aggraffato con il capocorda nell'apposito dispositivo di aggancio, e l'estremità libera del cavo nel dispositivo di serraggio.

- Rilevamento automatico del valore massimo.
- Elevata precisione.
- Ottima riproducibilità dei risultati.
- Dotato di porta di comunicaz. RS232 e software per l'acquisizione dei dati.

Dati tecnici

zona di rilevamento:	0,0 ... 500,0N
risoluzione:	0,1N
sezioni:	0,032 ... 6 mm^2
serraggio:	0,1 ... 10 mm
precisione:	+/- 0,5%
alimentazione:	Ni-Cd 4,8V 600mAh
dimensioni:	480x150x180 mm
peso:	10 Kg c.a.

NASTRATRICE KABATEC

KTB P

Nastratrice versatile e robusta per nastrare, marcare, fissare ed isolare. Con questo dispositivo troverete una soluzione per ogni richiesta.
La larghezza del nastro ed il diametro del fascio di cavi determinano il tipo di equipaggiamento, che viene assemblato in base ai requisiti del cliente.
Accessori: freno pneumatico per l'azionamento automatico e manuale in tutta sicurezza.

Dati tecnici

diametro di nastratura:	3-40 mm
larghezza nastro:	9-50 mm
nastri lavorabili:	tutti i tipi presenti in commercio
allacciamento pneumat.:	6 bar
consumo aria:	circa 5 litri a ciclo

KTB E PLUS

Isolamento delle giunzioni ad ultrasuoni (splices), nastrature, queste sono varie applicazioni che si possono eseguire con lo stesso metodo efficiente.
Il serraggio ed il fissaggio dei prodotti fornisce un'ottima ergonomicità e qualità.
Minor consumo di materiale possibile ad un numero di giri regolabile.

Dati tecnici

diametro di nastratura:	1-16 mm
larghezza nastro:	9-50 mm

NASTRATRICE KABATEC

KTHB MINI

Nastratrice manuale, leggera e ergonomica per nastrature continue. Questa macchina nastra sia lunghe che corte distanze in entrambe le direzioni. Può essere usata per complessi cavi cablati come pure nelle schede assemblate.

Dati tecnici

larghezza cavo:	9-19mm o su richiesta cliente
diametro esterno nastro max :	140mm
albero supporto nastro:	1,5" e 3" o su richiesta
velocità di avvolgimento:	120-280 r.p.m.
alimentazione:	manuale
alimentazione elettrica:	230V/110V; 50-60 HZ
peso:	1.2kg
diametro cablaggio:	3 - 20 mm

KTHB SMART

Macchina nastratrice elettrica da banco per nastrature in continuo. Semplice e veloce con testa di nastratura aperta e azionamento tramite pedale.

Dati tecnici

applicazione:	nastrature corte e medie
tipo di nastro:	la maggior parte di nastri adesivi per settore auto-motive e Industrial
larghezza nastro:	9 – 19 mm
diametro adattatore nastro:	1,5" e 3", opzionale 1" e 1,25"
diametro esterno nastro:	Max. 110 mm
diametro nastratura:	3 – 25 mm
velocità rotazione:	120 – 380 rpm
alimentazione:	L/N/PE 110 - 240V AC/50-60Hz +-10%
voltaggio produzione:	19 V DC
dimensioni (H×W×D):	290 x 160 x 250 mm
peso:	3 kg

NASTRATRICI KABATEC

KTR 10

Nastratrice universale, per nastrature sovrapposte o a spirale, guida nastro brevettata che evita l'attorcigliarsi del nastro, velocità di nastratura regolabile con pedale, possibilità di avanzamento motorizzato del cablaggio, regolazione passo di nastratura.
Opzioni:
alimentazione a rulli infinitamente variabile da 0 a 40 mm/giro - dispositivo lavorazione nastri felpati e schiumati - freno esterno per nastri non adesivi - cutter opzionale.

Dati tecnici

alimentazione elettrica:	230 - 240 V monofase motore in c.c.
risoluzione della testa di nastratura:	500 g/min
velocita':	max 20 m/min
tipi di nastro adesivi e non, anche con bandella protettiva diametro nastro:	max 200 mm
mandrini portanastro:	1", 1,5" oppure 3"
ingombro:	600 x 625 mm

KTL 10

Nastratrice automatica con dispositivo per il fissaggio del cablaggio e la regolazione della lunghezza di nastratura da 20 a 700mm.
La macchina al raggiungimento della lunghezza impostata si ferma automaticamente.
Possibilità di memorizzare 100 programmi, ciascuno con 5 differenti lunghezze.

Dati tecnici

larghezza nastro:	9-19 mm
diametro (esterno) rotolo di nastro:	180 mm max
alimentazione:	220v
materiali:	nastri adesivi e non ades.
peso:	60 kg
misure:	62cm(h)x66cmx120cm
regolazione avanzam.:	da 1 a 50 mm/giro
diametro cablaggio:	fino a 20 mm

KTR 100

Nastratrice con comando elettronico per formatura e nastratura di cablaggi anche molto complessi.
Interruzione a fine nastro con mantenimento dei dati impostati.
Guida nastro brevettata che garantisce la simmetricità delle nastrature.
Macchina dotata di display per segnalazione errori.
Memoria programmi che nella versione ONDALINER PLUS arrivano a 40, da 7 elementi ciascuno. Possibilità di regolare il passo di nastratura.

Dati tecnici

larghezza nastro:	9 - 19 mm
allacciamento elettrico:	230/400 V - 50/60 Hz motore in c.c.
giri al minuto:	100 - 1000
alimentazione:	1 - 70 mm/giro
allacciamento pneumat.:	max 6 bar
nastri lavorabili:	adesivi e non, anche con bandella protettiva
diametro max del nastro:	180 mm
diametro cablaggio:	fino a 20 mm

NASTRATRICE KABATEC

KTR 1600

Nastratrice flessibile e precisa per la produzione dei cablaggi.
Il software di comando permette tutte le forme di nastratura.
Tutti i programmi vengono salvati direttamente sul pc o sulla vs rete.

Dati tecnici

larghezza nastro:	9-19mm opz.25mm
diametro (esterno) rotolo di nastro:	170 mm max
diametro cablaggio:	fino a 40mm
avanzamento:	1-50mm/giro programm
allacciamento elettr.:	230/400v 50Hz
allacciamento pneum:	6 bar

LEGATRICI

LEGATRICE EMT AXRO

Dispositivo semiautomatico per la legatura con corda elastica di cavi e matasse, disponibile in versioni differenti con e senza tavolo e per filo elastico a 3 anime. Disegnata e progettata per essere utilizzata anche in linee automatiche, si adatta al collocamento in varie posizioni (verticale/ orizzontale e anche rovesciata).

Dati tecnici

diam. min. cablaggio:	7 mm
nr. max. legature al minuto:	94
alimentazione elettrica:	220V monofase - 50 Hz
potenza installata:	0,18 kW
altezza del piano di lavoro:	270 mm
dimensioni:	L560xP450xH710mm

LABORATORIO MICROGRAFICO KOMAX

MICROLAB 30

Laboratorio micrografico per il taglio di cavi con terminali fino a diametro esterno 10 mm, max sezione cavo 35mm2. Il processo può essere eseguito in 30 secondi e comprende il taglio con posizionamento esatto del terminale e la successiva pulitura della parte tagliata.

Tramite microscopio e software si eseguono in modo automatico i calcoli per definire le aree della sezione del terminale da confrontare con le varie tabelle VW, Tyco, Renault....già inserite.
Oltre al Microlab 30 ci sono altri due modelli, Microlab 35 e Microlab 55 per cavi fino ad un diametro 30mm e per processo continuo di lavorazione micrografica.

Esistono altre versioni:
Microlab 10 sistema portatile da 0,08 a 6 mm^2
Microlab 35 sistema da 0,08 a 6 mm^2
Microlab 55 per alte produzioni fino a 400 mm^2

SALDATRICI AD ULTRASUONI BRANSON

GMX-W1

Attrezzatura sviluppata per produrre saldature di alta qualità a bassi costi. La sezione max lavorabile è 40 mm^2.
4 livelli di controllo qualità
-potenza di saldatura -tempo di saldatura
-altezza cavo prima della saldatura -altezza finale cavo
cambio automatico parametri
bassi costi di manutenzione nell'industria
generatore 4,0 kw

Dati tecnici

aliment. elettr.:	245v ac, 50/60Hz, 10 20 amp
aria compressa:	5.5 bar (80 psig) pulita, asciutta (0.5 filtro)

GUN 40

Dispositivo portatile per la saldatura ad ultrasuoni, veloce ed affidabile, di alta manovrabilità.
Sezioni di saldatura fino a 6 mmq.
Dispositivo di facile utilizzo, con il quale l'operatore può eseguire una saldatura in meno di mezzo secondo.
Dato che non viene generato calore di entità apprezzabile, il materiale saldato può essere maneggiato immediatamente dopo la saldatura.
Può essere facilmente montato su una linea automatica e raggiungere una velocità di 60 saldature al minuto.
- Sonotrodo a 4 facce.
- Incudine (a 4 facce) separata dalla battuta (2 facce).

MWX 100

Saldatrice ad ultrasuoni per applicazioni di saldatura di metalli non ferrosi a 40 e 60 Hz.
Sviluppo versatile del dispositivo, disponibile in esecuzione da banco, da supporto aereo, da integrazione in macchine automatiche.
Velocemente configurabile per varie applicazioni.
Regolazioni di precisione per il settaggio accurato dei fine corsa superiore ed inferiore.
Sistema oscillante collocato in modo da facilitare il setup e la trasmissione efficiente dell'energia ultrasonica al sonotrodo.
Massima affidabilità al minimo costo per saldatura.
La qualità di saldatura è monitorata durante il processo attraverso finestre regolabili per tempo, potenza, altezza prima e dopo.
I cicli di produzione possono essere documentati via connessione ad un PC per il controllo di processo al 100%.

ULTRAWELD L20

Sistemi creati per assicurare la massima affidabilità e qualità di saldatura.
Modello L 20 - sistema di saldatura 20 kHz per un'ampia gamma di applicazioni di saldatura su materiali non ferrosi.
Potenza di saldatura 3,3 kW
Alimentazione elettrica: 220VAC, 50/60Hz, 20 Amp Aria compressa: pulita, asciutta 80 psig (5,5 bar)
Modello 40 - sistema di saldatura 40 kHz ideale per saldare in maniera precisa metalli non ferrosi e parti delicate.
Potenza di saldatura : 0,8 kW
Alimentazione elettrica: 220VAC, 50/60Hz, 10 Amp Aria compressa: pulita, asciutta 80 psig (5,5 bar)

FORNETTO PER TUBI TERMO RESTRINGENTI

STCS - EVO 500

Dispositivo da banco per l'applicazione di tubetti termorestringenti, basato sulla tecnica dei resistori ad infrarossi.
lavorazione di 1 pz alla volta.
Forno al quarzo infrarosso con temperature fino a 550° C.

Il processo di lavoro inizia nel momento in cui l'opeatore inserisce il cavo assemblaggio (cavo con copertura che ricopre l'area di saldatura) nelle ganasce della macchina.
Durante il resto del processo il cavo non si sposta.

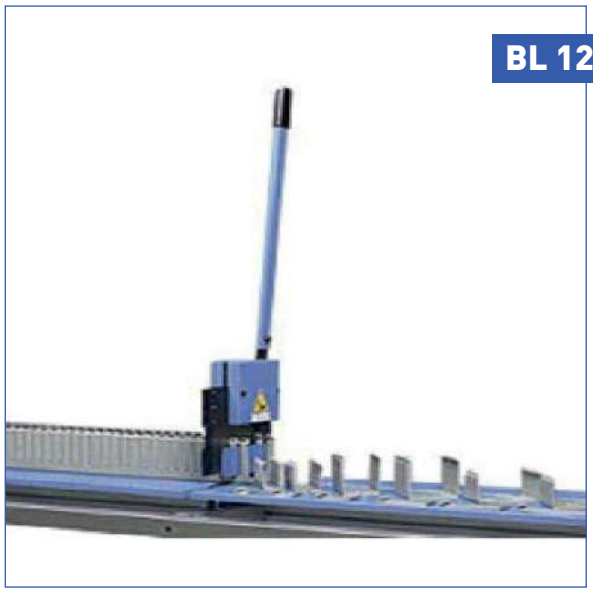
Caratteristiche

parametri regolabili: temperatura e tempo di lavoro
due modi differenti di operare:
M1 con controllo della temperatura e del tempo
M2 con riferimenti preimpostati.
Calibrazione manuale e d automatica programming mode protetto a password conter ciclo e tempo

Dati tecnici

temperatura	min 400° C, max 550° C
aliment. elettrica	230 V, 50 HZ
lunghezza min cavo	230 mm
diam. tubetto termorstringente	max 21 mm
lungh. tubetto termorstringente	max 75mm
livello di rumorosità	←70 db

SOLUZIONI PER QUADRISTI



BL 120

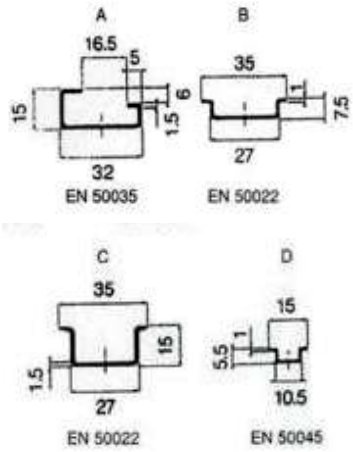
Taglierina per canalette in materiale plastico o gommoso, PVC.

Dati tecnici

passo:	4/8
lunghezza lama:	125 mm
dimensioni canalette:	25/40/60/80/100/120 mm
altezza massima:	fino a 120 mm

TAGLIADIN

Attrezzatura per tagliare e forare profili a norme DIN



PRESSE PNEUMATICHE

UP 14

Pressa completamente pneumatica con comando a pedale per terminali preisolati, puntalini, non isolati.

Dati tecnici

puntalini:	fino a 25mm²
terminali preisolati:	fino a 6mm²
terminali non isolati:	fino a 10mm²
collegamento aria:	6bar

UP 35

Pressa completamente pneumatica con comando a pedale per terminali preisolati, puntalini, non isolati.

Dati tecnici

puntalini: fino a 50mm2
terminali preisolati: fino a 10mm²
terminali non isolati: fino a 16mm²

UP 40

Pressa completamente pneumatica con comando a pedale per terminali preisolati, puntalini, non isolati.

Dati tecnici

puntalini: fino a 120mm²
terminali preisolati: fino a 35mm²
terminali non isolati: fino a 50mm²
collegamento aria: 6bar

UP 60

Pressa completamente pneumatica con comando a pedale per terminali preisolati, puntalini, non isolati.

Dati tecnici

puntalini: fino a 240mm²
terminali preisolati: fino a 70mm²
terminali non isolati: fino a 120mm²

PRESSE PNEUMATICHE

UP 65

Pressa completamente pneumatica con comando a pedale per terminali preisolati, puntalini, non isolati.

Dati tecnici

puntalini: fino a 300mm^2
terminali preisolati: fino a 300mm^2
terminali non isolati: fino a 300mm^2

UP 150

Pressa idraulica con forza di crimpatura 150KN completa di cella di carico per controllo della crimpatura e display per impostare parametri di produzione e memorizzare fino a 100 articoli.

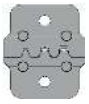
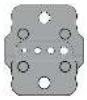
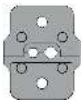
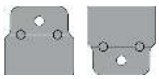
Dati tecnici

puntalini: fino a 400mm^2
terminali preisolati: fino a 400mm^2
terminali non isolati: fino a 400mm^2

MATRICI PER WDT UP14

Terminal Examples	Type	Picture	Description
	Set 441 rot/blau/gelb		(0,5-6,0mm²)
	Set 44 rot/blau/gelb		(0,5-6,0mm²)
	Set 440 grün gelb/rot/blau		(0,25-2,5mm²)
	Set Ultra Fast		(0,14-2,5mm²)
	Set 111, 112, 113		(0,5-6mm²)
	Set IWFS		(0,5-2,5mm²)
	Set 66 (D)		(0,1-10,0mm²)
	Set 66 (W)		(0,25-6,0mm²)
	Set RKS 3/10 mm²		**Die for Cu tube and uninsu-lated terminals** ***Gesenk für unisolierte Rohr- und Quetschkabelschuhe*** (10mm²)
	Set RKS 3/16 mm²		(16mm²)
	Set RKS 1		(0,75-2,5mm²)
	Set RKS 2		(4mm²/10mm²/6mm²)
	Set AE 21		(0,14-10,0mm²)
	Set AE 51		(10mm²/16mm²/25mm²)
	Set AE 5		(25mm²/35mm²)

MATRICI PER WDT UP 14

Terminal Examples	Type	Picture	Description
	Set AE 61		(35mm²/50mm²)
	Set AE Twin/rd 0,14-2,5mm²		(0,14-2,5mm²/2x0,25-2x1,5mm²)
	Set AE Twin/rd 4-16mm²		(2x4mm²/2x6mm²/2x10mm²/ 2x16mm²)
	Set BNC 6-kant		
	Set RG 58/59		
	Set F2,8		***2,8mm*** *inkl. Positionierer* (0,1-1,0mm²)
	Set F4,8		**Die for unisulated 4,8mm quick connect terminals** incl. Locator ***Gesenk für unisolierte Flachstecker 4,8mm*** *inkl. Positionierer* (0,5-2,5mm²)
	Set F6,3		(0,5-6,0mm²)
	Set FAHN		(0,5-2,5mm²)
	Set RM 4		(0,14-4,0mm²)
	Set RM		(6mm²/10mm²)
	IS 50/2		(10mm²/16mm²)
	Blank Die Set		

PUNTALINATRICI PER CONTATTI TORNITI SCIOLTI

AM 03

Macchina spelatrice e crimpatrice per contatti sciolti torniti maschio e femmina.
La regolazione della profondità di spelatura e crimpatura è a motore.
E' possibile memorizzare 50 valori differenti.
La macchina può essere adattata per diversi contatti o cavi utilizzando gli attrezzi corrispondenti.

PUNTALINATRICI SPELA E CRIMPA Z + F

UNIC GV

Macchina elettropneumatica per spelare e crimpare puntalini da 0,5 a 2,5 mm^2 con la lunghezza puntalini 8-10 mm.
Sulla macchina possono essere installate 5 bobine differenti e tramite un display è possibile selezionare la sezione di cavo/puntinali che si vuole aggraffare.

Dati tecnici

alimentazione:	220V
aria:	6 bar
tempo ciclo:	2 secondi

PUNTALINATRICI SPELA E CRIMPA Z + F

UNIC G

Macchina universale per la crimpatura e spelatura, per la lavorazione dei terminali Z+F in bobina, con boccola in plastica. Senza cambio attrezzi.

Dati tecnici

lunghezza di crimpatura:	8 mm
sezione cavo:	0,5 - 2,5 mm²
tempo ciclo:	circa 1 sec.
alimentazione elettrica:	220V/50Hz
pressione aria:	5 bar
dimensioni (WxDxH):	390x310x415 mm

UNIC L

Macchina spelatrice e crimpatrice che permette di lavorare i terminali preisolati sciolti Z+F con collare/ boccola in plastica. E' possibile anche lavorare i terminali Z+F con dimensioni speciali.
Senza cambio attrezzi.

Dati tecnici

lunghezza di crimpatura:	8 mm
sezione cavo:	0,5 - 2,5 mm²
tempo ciclo:	circa 1 sec.
alimentazione elettrica:	220V/50Hz
pressione aria:	5 bar
dimensioni (WxDxH):	390x330x460 mm

UNIC LZ - per puntalini doppi

Macchina universale per la crimpatura e spelatura per la lavorazione di terminali sciolti Z+F doppi con boccola in plastica di diverse sezioni.

Dati tecnici

lunghezza di crimpatura:	8 mm
sezione cavo:	2x0,5 - 2x1,5 mm²
tempo ciclo:	1 sec. circa
alimentazione elettrica:	220V/50Hz
pressione aria:	5 bar
dimensioni (WxDxH):	390x330x460 mm

UNIC LS - per puntalini lunghezza 6-8-10

Macchina spelatrice-crimpatrice elettropneumatica per la lavorazione di terminali sciolti Z+F con collare/ BOCCOLA in plastica di diverse sezioni.
Caratteristiche speciali:
- senza tempi di preparazione - senza cambio attrezzi
- brevi tempi di ciclo - qualità di crimpatura conforme alle norme DIN 46228.

Dati tecnici

sezione cavo:	0,5 - 2,5 mm²
alimentazione:	230V / 50 Cs / 20 VA
allacciamento pneumat.:	5 bar
tempo ciclo:	circa 1 sec.
dimensioni:	390x330x460 mm
peso:	31 Kg

PUNTALINATRICI SPELA E CRIMPA Z + F

AM02 UNIVERSAL - per cavi difficili

Per terminali preisolati sciolti (puntalini) Z+F informazioni tecniche: spelatrice-crimpatrice elettropneumatica universale, basata su AM02, per una rapida ed affidabile lavorazione di terminali preisolati sciolti (puntalini) Z+F da 0.5 a 2.5mm2 con una lunghezza di crimpatura da 6 a 12 mm.

Caratteristiche speciali:
- facile cambio attrezzi - rapida lavorazione
- qualità di crimpatura conforme alle norme DIN 46228
- design compatto - display tochscreen

Dati tecnici

gamma di crimpatura:	0.5 - 2.5 mm^2
lunghezza di crimpatura: (CL) :	6-12 mm
lunghezza minima di inserimento:	28mm+ lungh. crimpat.
tempo ciclo:	ca 1.5s
alimentazione:	100-240/50 - 60/110 V/Hz/Va
allacciamento pneumatico:	5.5 bar
dimensioni: (WxDxH):	470x420x425mm
peso:	38 kg

AM 04 DUO

AM 04 DUO macchina automatica con doppia tazza per spelare e crimpare puntalini 4-6-10 mm2.
La macchina dispone di un display per memorizzare i parametri di lavorazione.

Dati tecnici

lunghezza crimpatura: da 8 a 18mm
sezione cavo: 4-6-10 mm2
collegamento elettrico: 220V
collegamento aria: 6bar

AM 02 C

Macchina elettropneumatica per la spelatura cavi e crimpatura di puntalini ZF preisolati sciolti per sezioni piccole da 0,14 a 0,34 mm^2.

AM 02.1 C per cavi da 0,25 a 0,75 mm^2

Dati tecnici

contapezzi giornaliero lungh. di crimpatura:	6/8 mm
lunghezza di inserimento:	22 mm
alimentazione elettrica:	230V/50Hz/50VA
tempo ciclo appross.:	1,5 s.
dimensioni (WxDxH):	390x260x390 mm

PUNTALINATRICI SPELA E CRIMPA Z + F

EVOCRIMP

Macchina spelatrice-crimpatura elettrice che permette di lavorare i puntalini Z+F con boccola in plastica.
- senza cambio attrezzi
- semplice regolazione motorizzata della sezione
- qualità di crimpatura conforme alle norme DIN 46228
- design compatto
- facile da usare tramite menu e display
- contapezzi giornaliero

Dati tecnici

lunghezza di crimpatura: 8mm
sezione cavo: 0,5 – 2,5 mm2
tempo ciclo: circa 1,5 sec. Alimentazione
elettrica: 230V/50Hz/100VA
dimensioni (WxDxH): 283x300x225 mm
peso: 16 Kg

PUNTALINATRICI DA BANCO Z + F

SC 03

Pressa di crimpatura elettropneumatica.
È equipaggiata con un azionamento parallelo molto efficiente.
La sequenza corretta viene monitorata tramite microprocessore.
La macchina viene azionata via pedale.
Un meccanismo di regolazione integrato permette una correzione della profondità di crimpatura. I crimper possono essere sostituiti facilmente.
Per la lavorazione di puntalini fino a 70 mm^2 con lunghezze di crimpatura differenti, preisolati a forcella, (occhiello etc) fino a 10mm^2 e terminali completamente isolati fino a 6 mm^2 sono disponibili quantità di crimper.
È possibile sviluppare e costruire su richiesta attrezzi speciali con varie geometrie di crimpatura.

Dati tecnici

gamma di crimpatura:	↖ 70mm^2
lunghezza di crimpatura: (CL) :	↖ 30mm
tempo ciclo:	ca 1s.
alimentazione:	100-240/50-60/50 V/Hz/VA
allacciamento pneumatico:	5,5 bar
dimensioni (WxDxH):	160x410x400mm
peso:	23.5 kg

PUNTALINATRICI DA BANCO Z + F

SC 05

Informazioni tecniche:
crimpatrice da banco elettropneumatica.
È equipaggiata di azionamento elettropneumatico molto efficiente.
la macchina viene azionata tramite pedale.
La sequenza viene monitorata da controllo a microprocessore.
con l'attrezzo di crimpatura quadro integrato, è possibile lavorare puntalini nella gamma di sezione compresa tra 0.34 e 4 mm^2, e lunghezze di crimpatura da 6 a 18mm.
La crimpatrice può essere adattata facilmente a diverse sezioni tramite facile cambio del foro di inserimento, senza ulteriori regolazioni.
Su specifica richiesta del cliente, altre forme di crimaptura o sezioni sono possibili. Per un'esatta definizione degli attrezzi richiesti, è necessaria la corretta specifica dei puntalini e dei cavi impiegati.

Dati tecnici

gamma di crimaptura:	0.34 - 4 mm^2
lunghezza di crmpatura: (CL) :	6 -18 mm
lunghezza minima di inserimento:	13 mm + CL
tempo ciclo appross:	$\leftarrow$1,0 s

DAL CATALOGO COFILI

1408

Ingranditore a tubo fluorescente circolare da 22 W, provvisto di lente a 3 diottrie da 127 mm di diametro.
Attacco a morsetto universale.
La posizione del tubo intorno alla lente, permette un'illuminazione senza ombre.

Opzione:
lente aggiuntiva opzionale (ADD LENS) per ottenere 11 diottrie.

Esiste anche la versione con base di appoggio

POLO 1100

Distributore automatico di nastro adesivo.
Funzionamento sia manuale che automatico tramite cellula fotoelettrica che, dopo il prelievo di uno spezzone, prepara, già tagliato, quello successivo.
Regolazione della pressione dei rulli di trasporto in funzione del tipo di nastro utilizzato.
Programmazione della lunghezza degli spezzoni, visualizzata su display, di millimetro in millimetro.

Dati tecnici:
Taglio in spezzoni da 20 a 999 mm di nastri adesivi larghi da 8 a 50 mm.
(su richiesta, disponibile anche per larghezze nastri da 4 a 50 mm)

E' possibile regolare la pressione dei rulli di trasporto in funzione del tipo di nastro utilizzato.

POZZETTI DI STAGNATURA

TAURUS 558

Pozzetto di saldatura LEAD-FREE

Dati tecnici

temperatura regolabile:	200 - 600° C
potenza:	250 W
dimensioni crogiolo:	55x55
profondità:	45 mm - 230V - 50 Hz
ingombro:	266x145xH115 mm
capacità:	1,2 Kg

TAURUS 107

Pozzetto di saldatura LEAD-FREE

Dati tecnici

temperatura regolabile:	200 - 600° C
potenza:	500 W
dimensioni crogiolo:	100x70
profondità:	45 mm - 230V - 50 Hz
ingombro:	327x175xH115 mm
capacità:	2,3 Kg

ASPIRATORI DI FUMI

LMD 508

Aspiratore mobile, completo di filtri intercambiabili con superficie micronizzata per l'abbattimento meccanico di polveri fini. Il dispositivo è particolarmente adatto per le postazioni di saldatura o lavorazioni laser.
Il sistema di filtri è composto da un prefiltro in classe F5, un filtro aria molto efficiente in classe H13 e un filtro ai carboni attivi in cassetti separati. Il dispositivo è equipaggiato con un sistema di controllo saturazione filtro, gruppo motore protetto ed isolato, regolatore velocità in continuo, contaore ed un esclusivo sistema di serraggio ermetico dei filtri. Le turbine ad alta capacità garantiscono una grande potenza di aspirazione, mantenendo il livello di rumorosità al minimo. Tutti i modelli LMD 507 e LMD 508 sono completi di silenziatore per ridurre la rumorosità.
È possibile installare un tubo di scarico aria in sostituzione della grata di scarico.

Dati tecnici

portata:	0 - 320m3/h
aspirazione:	0 - 21000 Pa
motore a turbina filtri HEPA, carboni attivi	

BILANCE

EUROPE 7500

Bilancia di precisione con funzione contapezzi - sistema anti-shock - carrozzeria metallica con protezione epossidica - cella di pesata praticamente indistruttibile e non soggetta a problemi di trasporto - memoria del peso quando viene a mancare l'alimentazione.

Dati tecnici

linearità:	+- 0,3 g per mod. 7500 g
divisione:	0,1 g per mod. 7500 g
uscita:	RS 232
campionamento con 10 pezzi e multipli fino a 100 pezzi	
calibrazione automatica del fondo scala con massa esterna	
display a 7 segmenti	
ON/OFF display	
alimentazione internazionale:	(100-240V)
dimensioni:	210x355x120 mm
peso:	mod. 7500 g 4,3 Kg

MATERIALE DI CONSUMO

PUNTALI SCIOLTI

PUNTALINI IN BOBINA

INCHIOSTRI E SOLVENTI

LAME

Lame metallo duro
Lame speciali
Lame per taglia, spela
Lame per taglia, spela, aggraffa