

SALDATRICI AD ULTRASUONI BRANSON



GMX-W1

Attrezzatura sviluppata per produrre saldature di alta qualità a bassi costi. La sezione max lavorabile è 40 mm².
4 livelli di controllo qualità
-potenza di saldatura -tempo di saldatura
-altezza cavo prima della saldatura -altezza finale cavo
cambio automatico parametri
bassi costi di manutenzione nell'industria
generatore 4,0 kw



GUN 40

Dispositivo portatile per la saldatura ad ultrasuoni, veloce ed affidabile, di alta manovrabilità. Sezioni di saldatura fino a 6 mmq.
Dispositivo di facile utilizzo, con il quale l'operatore può eseguire una saldatura in meno di mezzo secondo. Dato che non viene generato calore di entità apprezzabile, il materiale saldato può essere maneggiato immediatamente dopo la saldatura. Può essere facilmente montato su una linea automatica e raggiungere una velocità di 60 saldature al minuto.
- Sonotrodo a 4 facce.
- Incudine (a 4 facce) separata dalla battuta (2 facce).

Dati tecnici

aliment. elettr.:	245v ac, 50/60Hz, 10 20 amp
aria compressa:	5.5 bar (80 psig) pulita, asciutta (0.5 filtro)



MWX 100

Saldatrice ad ultrasuoni per applicazioni di saldatura di metalli non ferrosi a 40 e 60 Hz. Sviluppo versatile del dispositivo, disponibile in esecuzione da banco, da supporto aereo, da integrazione in macchine automatiche. Velocemente configurabile per varie applicazioni. Regolazioni di precisione per il settaggio accurato dei fine corsa superiore ed inferiore. Sistema oscillante collocato in modo da facilitare il setup e la trasmissione efficiente dell'energia ultrasonica al sonotrodo. Massima affidabilità al minimo costo per saldatura. La qualità di saldatura è monitorata durante il processo attraverso finestre regolabili per tempo, potenza, altezza prima e dopo. I cicli di produzione possono essere documentati via connessione ad un PC per il controllo di processo al 100%.



ULTRAWELD L20

Sistemi creati per assicurare la massima affidabilità e qualità di saldatura.
Modello L 20 - sistema di saldatura 20 kHz per un'ampia gamma di applicazioni di saldatura su materiali non ferrosi.
Potenza di saldatura 3,3 kW
Alimentazione elettrica: 220VAC, 50/60Hz, 20 Amp
Aria compressa: pulita, asciutta 80 psig (5,5 bar)
Modello 40 - sistema di saldatura 40 kHz ideale per saldare in maniera precisa metalli non ferrosi e parti delicate.
Potenza di saldatura : 0,8 kW
Alimentazione elettrica: 220VAC, 50/60Hz, 10 Amp
Aria compressa: pulita, asciutta 80 psig (5,5 bar)